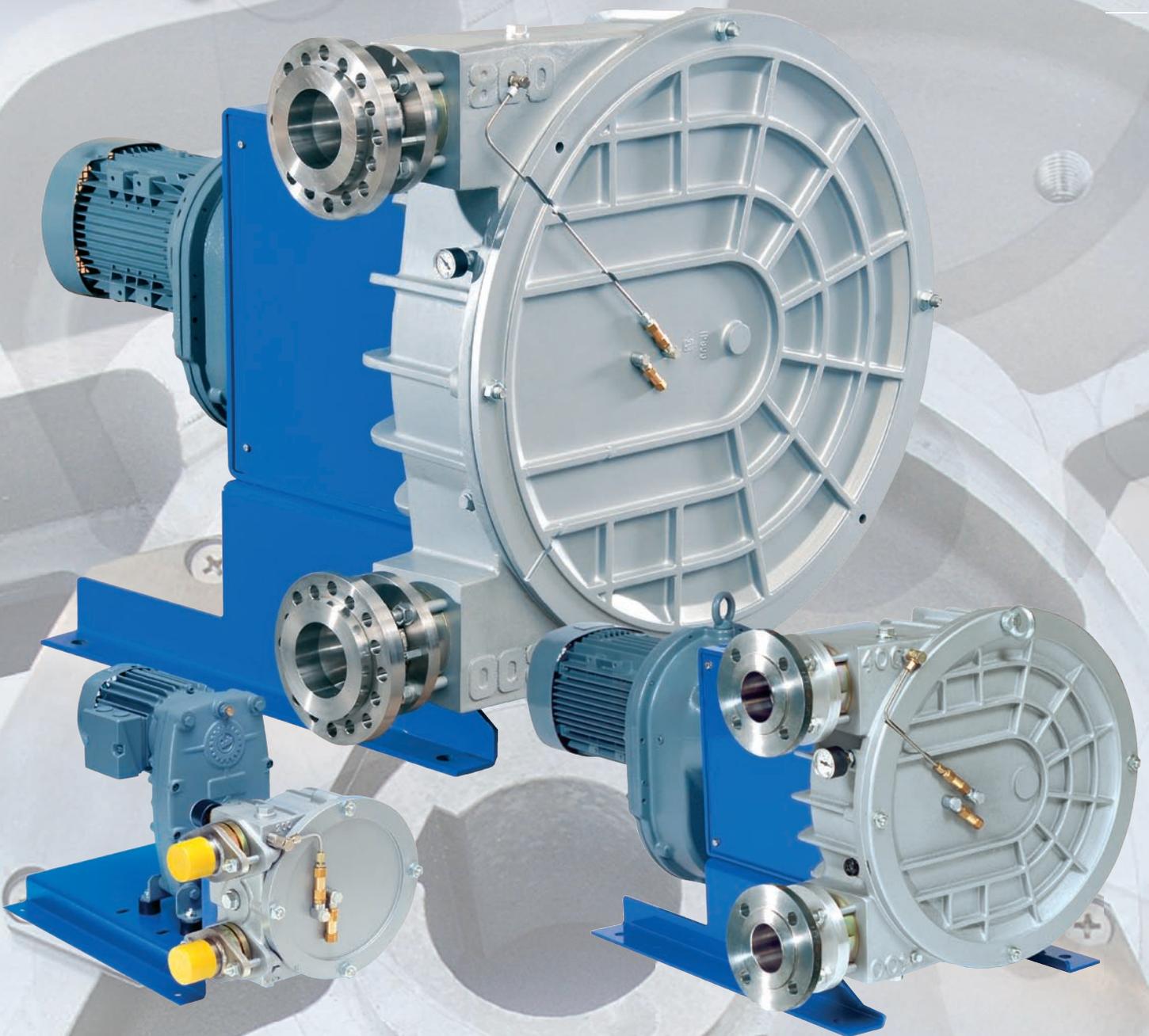


ELRO®-Schlauchpumpen Baureihe XP

Die eXtrem leistungsstarke Pumpenserie

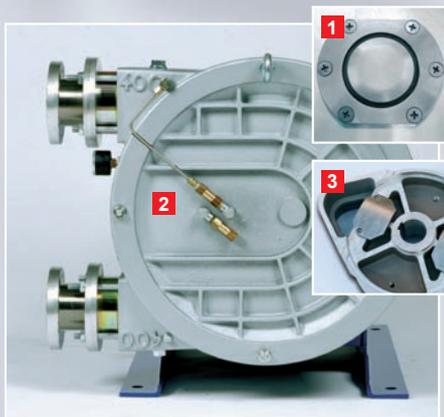
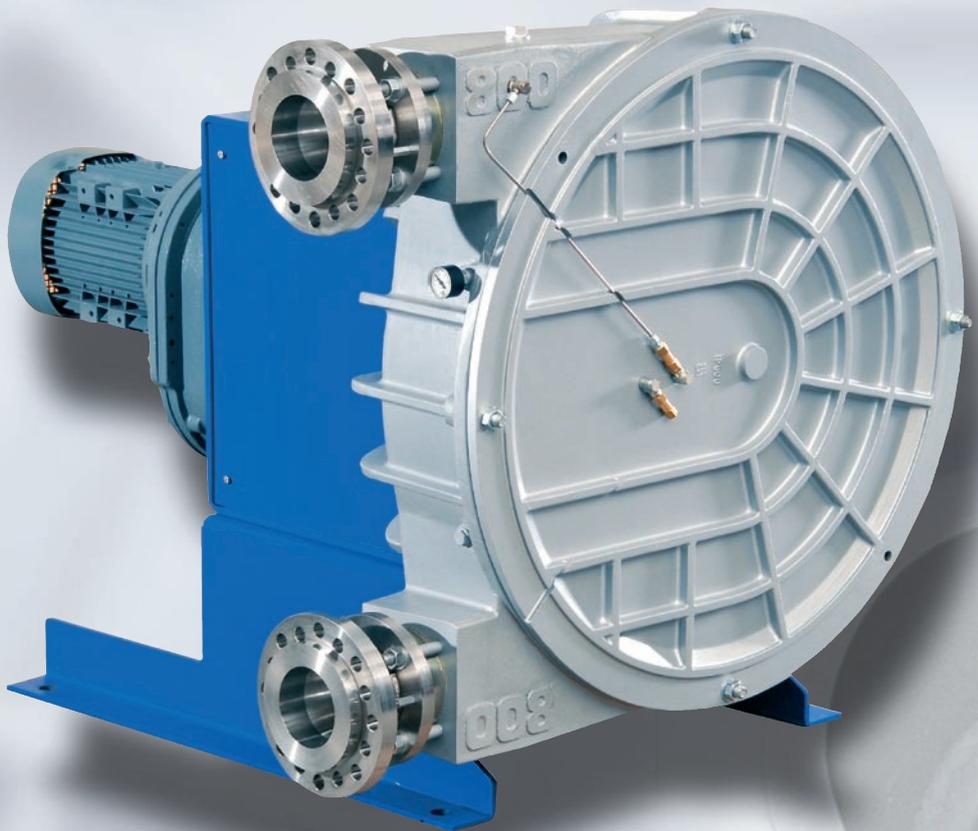
Steigerung der Förderleistung **bis 160%**
bei gleichbleibender Drehzahl!



ELRO®-Schlauchpumpen Baureihe XP: K

Die neu entwickelten ELRO-Schlauchpumpen der **Baureihe XP** zeichnen sich durch eine hohe Förderleistung bei niedriger Drehzahl aus. Der großdimensionierte Schlauchquerschnitt ermöglicht das Fördern von Medien mit sehr hohem Feststoffgehalt.

Die Baureihe XP ist serienmäßig mit dem neuentwickelten, direkt im Pumpengehäuse integrierten Vakuumsystem ausgestattet. In Verbindung mit den speziell aufwendig gefertigten dünnwandigen Förderschläuchen, ergeben sich **herausragende Saugeigenschaften und sehr lange Schlauchstandzeiten**.



Das integrierte Vakuumsystem, siehe Abbildungen **1**, **2**, **3** rechts, funktioniert folgendermaßen:

Der Rotor dreht sich innerhalb des mit Schmiermittel gefüllten Pumpengehäuses und drückt mit den Gleitschuhen den Förderschlauch zusammen.

Gleichzeitig wird bei der Rotation mit den am Rotor angebrachten Gleitschuhen **3**, die in den Pumpendeckel integrierte Membrane **1** zusammengepresst.

Durch diesen Pumpvorgang wird die sich im Gehäuse befindliche Luft, über die in den Deckel **2** eingepasste Absaugvorrichtung nach außen gefördert.

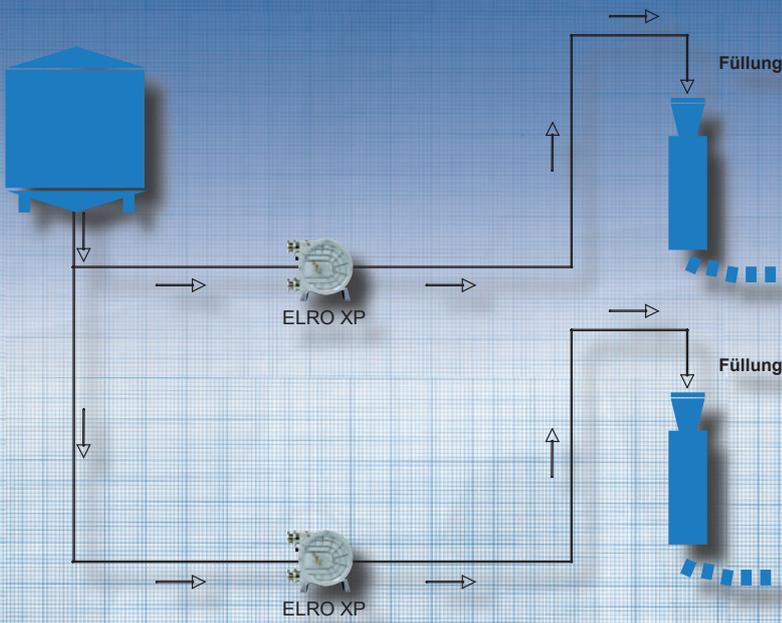
Durch die Neukonstruktion ergeben sich zahlreiche wirtschaftliche und technische Vorteile wie z.B.

- Extrem hohe Förderleistung bis 160% bei gleichbleibender Drehzahl
- bewährte kompakte Bauweise
- trockenlaufsicher
- integriertes Vakuumsystem
- trocken-selbstansaugend max. 9,5 m
- fördern von hochviskosen Produkten durch Vakuumunterstützung
- Förderdruck max. 13 bar*
- ideal für langfaserige und Feststoffe bis 60 mm durch großen Schlauchdurchmesser
- standardmäßig Vor- und Rücklauf möglich
- konstante Förderleistung über die gesamte Standzeit durch Vakuumunterstützung
- verschiedene Schlauch- und Anschlußstutzenwerkstoffe verfügbar

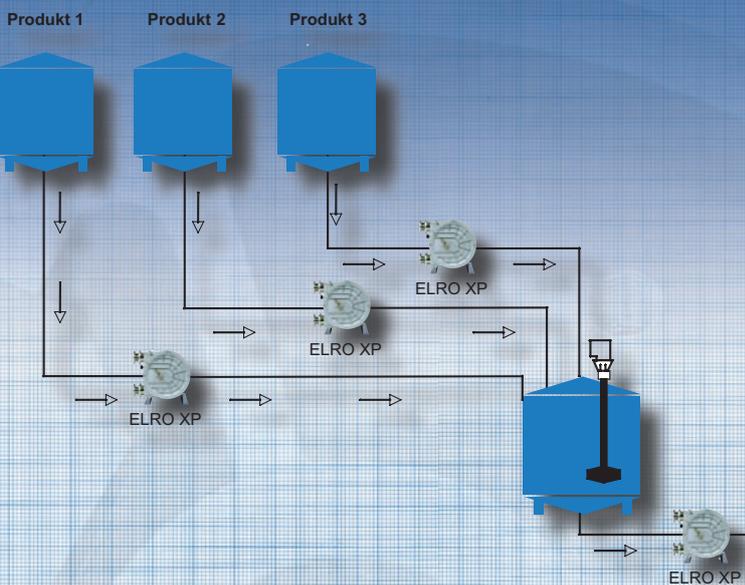
* nach Rücksprache, in Abhängigkeit von der Anwendung

Leistungsprofile für den Low-Cost Bereich

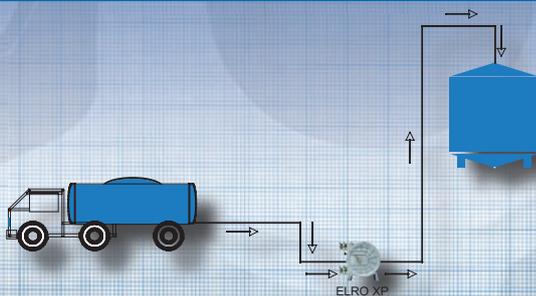
Fließdiagramm für Füllmaschinen-Beschickung



Fließdiagramm für Mischer-Beschickung



Fließdiagramm für Tankwagen-Entleerung



Haupteinsatzgebiete

Abwasser Industrie



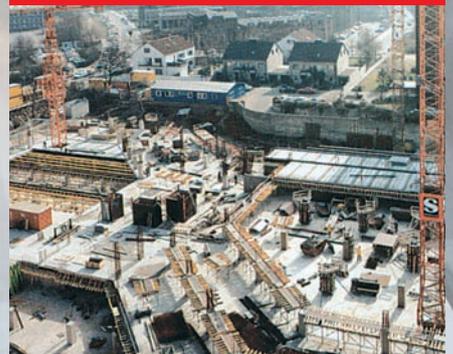
Chemische Industrie



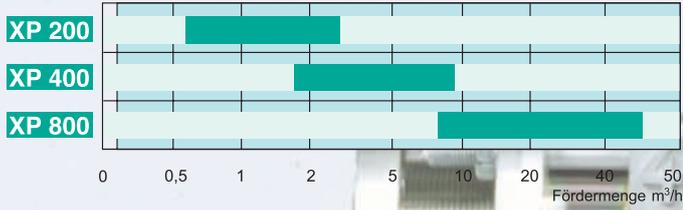
Abfall- und Entsorgungsindustrie



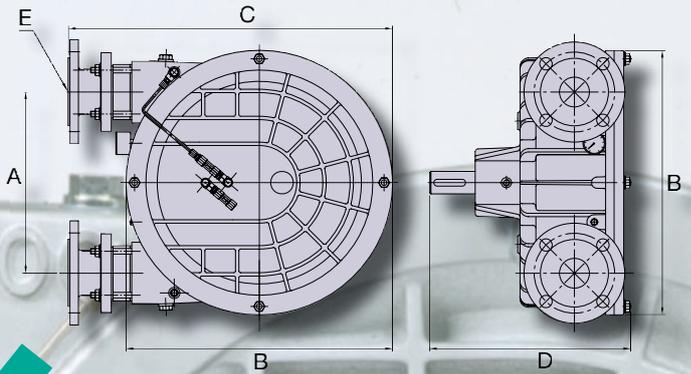
Bauindustrie



Technische Daten



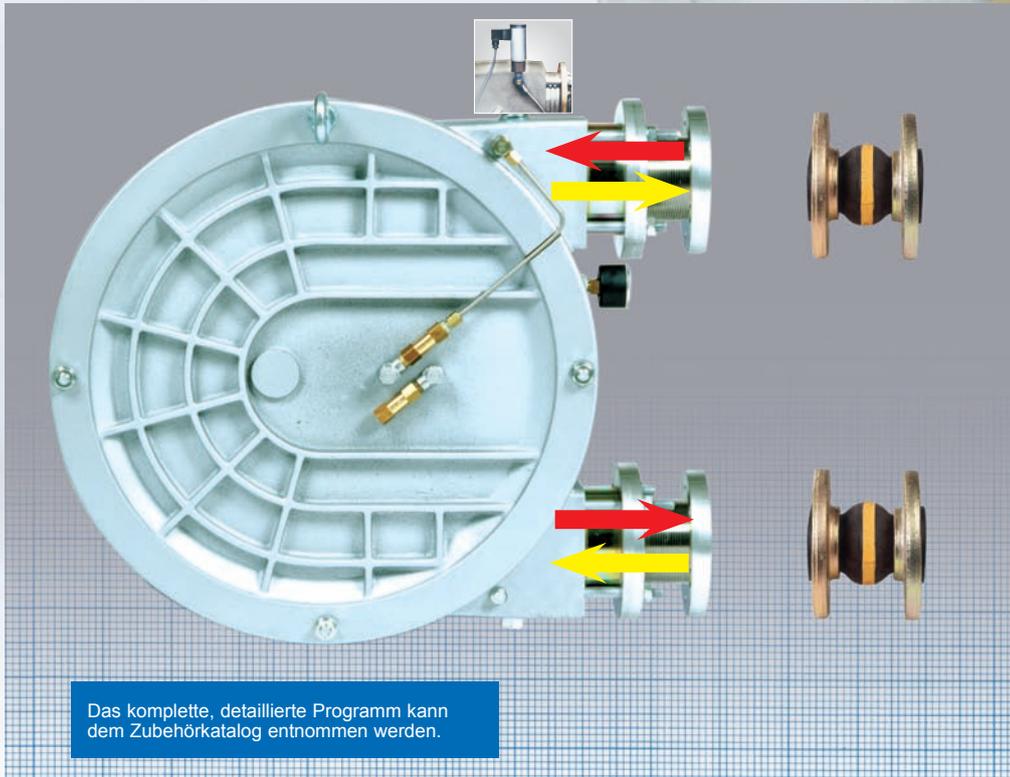
Abmessungen in mm



Typ	XP 200	XP 400	XP 800
E	(1 1/2")	(DN65*)	(DN100*)
A	140	320	692
B	242	470	890
C	320	570	1057
D	310	355	600

* DIN / ANSI Flansche

Typ	Förderleistung max.	Verdrängung pro Umdrehung	Förderdruck max.	Schlauch-Innen-Durchmesser	Drehzahl max.	Antriebsleistung min-max	Gewicht ohne Antrieb
	m ³ /h	l/U	bar	mm	U/min	kW	kg
XP 200	2.7	0.32	13*	35	140	0,55 - 2,2	18
XP 400	9.6	2.67	13*	63	60	1.5 - 5,5	53
XP 800	46,0	12,8	10	91	60	5,5 - 18,5	254



Das komplette, detaillierte Programm kann dem Zubehörcatalog entnommen werden.



ADERO AG
Pump Systems
 Rte de Chantemerle 64
 1763 Granges-Paccot

Tel. 026 492 04 60
 Fax. 026 492 04 61
 info@adero.ch
 www.adero.ch