

ELRO-POMPE D'INTERVENTION

Fiche technique série M 300

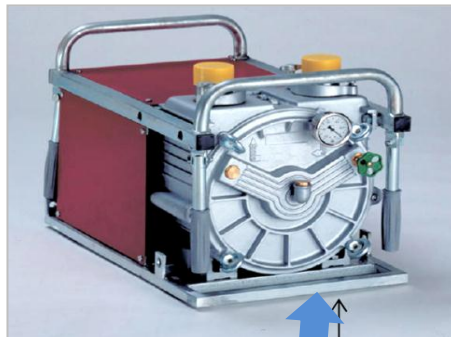
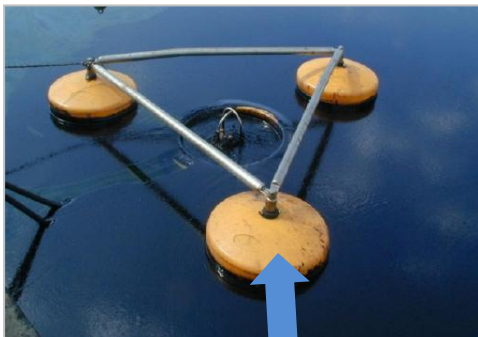
Pour la dépollution terrestre, fluviale ou marine

Caractéristiques techniques

- Auto-amorçante à 9,5 mCE.
- Très forte puissance de suction.
- Aspiration d'air sans désamorcer.
- Débit max. de 20 m3/h.
- Construction compacte facilement transportable.
- Pompage de produits liquides, visqueux et de fluides chargés de particules solides jusqu'à 10 mm ou de longues fibres.
- Fonctionnement à sec.
- Motorisation électrique ATEX, thermique, hydraulique, turbine à eau ATEX ou pneumatique
- Domaine d'applications
- Pollution en zone portuaire, lacs ou rivières: aspiration par un écrémeur FOILEX de nappes d'huiles et pétrole
- Pollution en industrie ou sur la route: aspiration de produits chimiques sur le sol, vidange de fosses de rétention

DÉPOLLUTION SUR L'EAU démonstration sur un canal

Récupération d'une nappe de pétrole par un écrémeur type FOILEX et la pompe M300



DÉPOLLUTION SUR LE SOL

Récupération de produits chimiques accidentellement répandus sur la chaussée ou dans des fossés profonds

Aspiration sur le sol avec balai aspirateur



Aspiration sur le sol avec canne et fût intermédiaire

Fût intermédiaire de transport, agréé par le département allemand des transport (UN 1A1)

Pompe M300 électrique ATEX

Canne d'aspiration Inox diam. 50 mm



Accessoires

Balai aspirateur



**Fût de 180 litres en inox,
Renforcé pour la tenue au
vide et le transport de
matières dangereuses**



Couvercle de fût



Canne d'aspiration



Crépine plate



Flexibles



Différentes versions:

- PVC spiralé
- En composite pour produits pétroliers
- En composite pour produits chimiques