

Pompes pneumatiques à double membrane Conception spéciales

Pompe pour pulvérulents - type DP

Principales applications :

Production de produits plastiques

Chimie de base

Industrie pharmaceutique

Brasseries

Industrie alimentaire

Les pompes pneumatiques à double membrane DEPA® de type DP peuvent transférer de façon économique des pulvérulents faciles à fluidiser, au moyen d'un processus sans entrave et pratiquement sans aucune présence de poussière. Les pompes à pulvérulents sont utilisées dans de nombreuses applications industrielles afin de décharger rapidement des substances depuis des véhicules ou des containers réutilisables, et ce spécialement lorsque les temps de transfert et la mobilité des véhicules/containers ont un fort impact sur les coûts de production.

Notre modèle DP 125 est connu comme étant la pompe pneumatique à membrane la plus grande du monde, et a été développée en coopération avec les divers secteurs industriels. Depuis maintenant plusieurs années, cette pompe a été mise en place avec grand succès sur des applications bien particulières en leur apportant un haut débit de transfert de pulvérulents.

Pour obtenir un transfert sans entraves des pulvérulents les pompes sont, en fonction de leur type, équipées de série de collecteurs d'aspiration et d'évacuation en Y de façon à améliorer de façon significative le débit des pulvérulents. Les pompes DP sont équipées d'une vanne d'aération au niveau de la prise d'aspiration afin de permettre un contrôle précis du réglage de la sous-pression désirée. Elles sont également équipées d'une capacité de fluidisation complète.



Type	DP 40 (1 ½")	DP 50 (2")	DP 80 (3")	DP 125 (5")
FA (Aluminium)	●	●	●	●
CX (Fonte)	-	●	●	-
SLV (Acier inoxydable 304 L)	-	-	●	-