

ELRO-POMPES PÉRISTALTIQUES

Fiche technique série IP

Utilisations:

- **Chimie:** transfert de produits chimiques, vidange de puisards, produits chargés et abrasifs.
- **Céramique:** alimentation des moules en barbotine, transfert et pulvérisation de l'émail.
- **Peinture:** transfert de résines, additifs, peintures, alimentation des broyeurs.
- **Traitement des effluents :** lait de chaux, alimentation de filtre-presses, prise d'échantillons.
- **Sidérurgie,** fonderie : boues métalliques, liquides de poteyage.

- **Agro-alimentaire:** confiture, concentré de tomates, huile, compote, pâte de fruits, pâté, levure, boues de Kieselguhr, sirop de sucre.
- **Cosmétique:** dentifrice, crème, shampoing, alcool, gel coiffant.
- **Papeterie, cartonnerie :** sauce de couchage, résine papier, colle blanche, encre.

Principe original du « Tube dans Tube »

Le tuyau est équipé d'un canal additionnel permettant la mise sous vide du carter. Après le passage du patin, le tuyau revient à sa forme initiale par le vide régnant dans le carter et non par sa mémoire élastique.

Ce système présente des avantages décisifs:

- Amorçage à 9 mCE
- Maintien des performances quelle que soit l'usure du tuyau
- Longue durée de vie du tuyau écrasé
- Détection de l'usure avancée du tuyau avant la rupture ou en juste à temps, visuelle par le vacuomètre ou automatique par le vacuostat Betamini.

Caractéristiques techniques

- Pression de refoulement jusqu'à 13 bars
- Pompe auto-amorçante
- Dispositif préventif de détection de rupture de tuyau

	IP 100	IP 200	IP 300	IP 400	IP 500	IP 600	IP 800
Débit en m ³ /h (max.)	0.5	2	3	6	10	16	28
Diamètre tuyau écrasé en mm	15	30	35	50	52	60	70
Connexions en pouce	1	1 ¼	1 ½	2	2	2 ½	3

