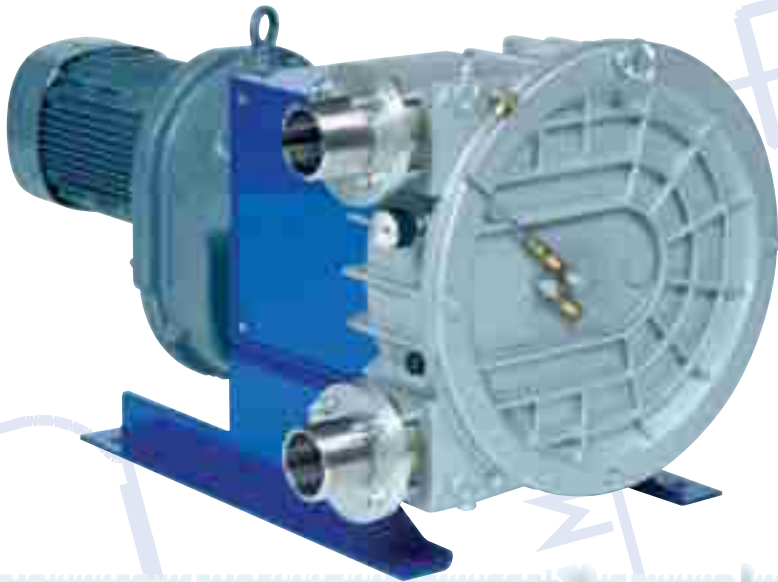


# ELRO-Schlauchpumpen

## Baureihe XP

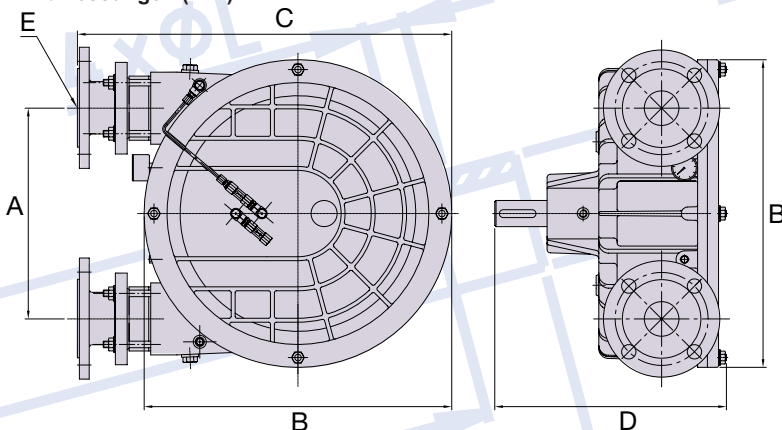


Die neu entwickelten ELRO-Schlauchpumpen der Baureihe XP zeichnen sich durch eine hohe Förderleistung bei niedriger Drehzahl aus. Der groß-dimensionierte Schlauchquerschnitt ermöglicht das Fördern von Medien mit sehr hohem Feststoffgehalt.

Die Baureihe XP ist serienmäßig mit dem neuentwickelten, direkt im Pumpengehäuse integrierten Vakuumsystem ausgestattet. In Verbindung mit den speziell aufwendig gefertigten dünnwandigen Förderschläuchen, ergeben sich hervorragende Saugeigenschaften und sehr lange Schlauchstandzeiten.

Typ	Förderleistung max.	Verdrängung pro Umdrehung	Förderdruck max.	Schlauch-Innen-Durchmesser	Drehzahl max.	Antriebsleistung min-max	Gewicht ohne Antrieb
	m <sup>3</sup> /h	l/U	bar	mm	U/min	kW	kg
XP 200	2,7	0,32	13*	35	140	0,55 - 2,2	18
XP 400	9,6	2,67	13*	63	60	1,5 - 5,5	53

Abmessungen (mm)



Typ	XP 200	XP 400
E	(1 1/2")	(2 1/2")
A	140	320
B	242	470
C	320	570
D	310	355

Durch die Neukonstruktion ergeben sich zahlreiche wirtschaftliche und technische Vorteile wie z.B.

- hohe Förderleistung bei niedriger Drehzahl
- bewährte kompakte Bauweise
- trockenlaufsicher
- integriertes Vakuumsystem
- trocken-selbstansaugend max. 9,5 m
- fördern von hochviskosen Produkten durch Vakuumunterstützung
- Förderdruck max. 13 bar\*
- ideal für langfaserige und Feststoffe bis 40 mm durch großen Schlauchdurchmesser
- standardmäßig Vor- und Rücklauf möglich
- konstante Förderleistung über die gesamte Standzeit durch Vakuumunterstützung
- verschiedene Schlauch- und Anschlußstutzenwerkstoffe verfügbar

\* nach Rücksprache, in Abhängigkeit von der Anwendung

### Haupteinsatzgebiete:

- Chemische Industrie
- Keramik- und Porzellanindustrie
- Bauindustrie
- Kraftwerke
- Farb- und Lackindustrie
- Abfall- und Entsorgungsindustrie
- Galvanik
- Müllverbrennung
- Schlachthöfe



Das integrierte Vakuumsystem, siehe Abbildungen **1**, **2**, **3** rechts, funktioniert folgendermaßen:  
Der Rotor dreht sich innerhalb des mit Schmiermittel gefüllten Pumpengehäuses und drückt mit den Gleitschuhen den Förderschlauch zusammen. Gleichzeitig wird bei der Rotation mit den am Rotor angebrachten Gleitschuhen **3**, die in den Pumpendeckel integrierte Membrane **1** zusammengepresst. Durch diesen Pumpvorgang wird die sich im Gehäuse befindliche Luft, über die in den Deckel **2** eingepasste Absaugvorrichtung nach außen gepresst.

Die ELRO-Schlauchpumpen der Baureihe XP können ebenso mit dem zahlreichen Zubehör ausgestattet werden.

# Applikationen



Chemische Industrie



Kraftwerke



Chemische Industrie



Rotor- /Kombiniertes Vakuumsystem



Bauindustrie



Vakuumsystem



Vakuumsystem, Innenansicht