

MACHINING

Recycling von Kühl- schmierstoffen, Späneaufbereitung und – transport und Absaugung von Ölnebel.

Das Konzept für die Zerspanungstechnik von Nederman Machining wurde entwickelt, um metallverarbeitenden Betrieben die Produkte und Systeme anzubieten, die ihre aktuellen und zukünftigen Anforderungen erfüllen.

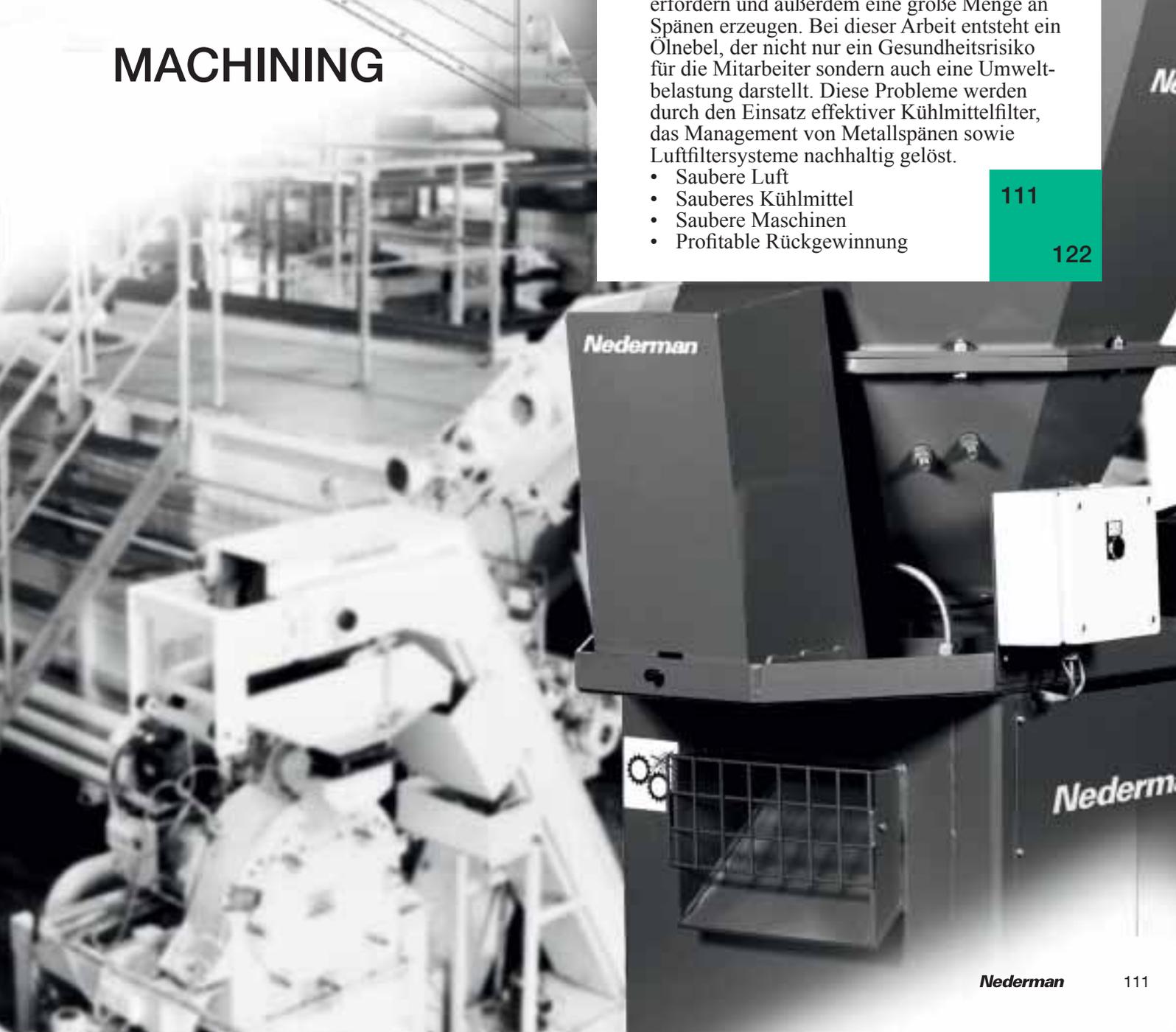
Wir sind eines der weltweit führenden Unternehmen, die ein umfassendes und vollständiges Produktprogramm haben um damit die Probleme eines metallverarbeitenden Betriebes lösen zu können.

Metallverarbeitende Betriebe verwenden hochproduktive Maschinen mit hohen Schneid-drehzahlen, die große Mengen an Kühlmittel erfordern und außerdem eine große Menge an Spänen erzeugen. Bei dieser Arbeit entsteht ein Ölnebel, der nicht nur ein Gesundheitsrisiko für die Mitarbeiter sondern auch eine Umweltbelastung darstellt. Diese Probleme werden durch den Einsatz effektiver Kühlmittelfilter, das Management von Metallspänen sowie Luftfiltersysteme nachhaltig gelöst.

- Saubere Luft
- Sauberes Kühlmittel
- Saubere Maschinen
- Profitable Rückgewinnung

111

122



Metallspänebrecher

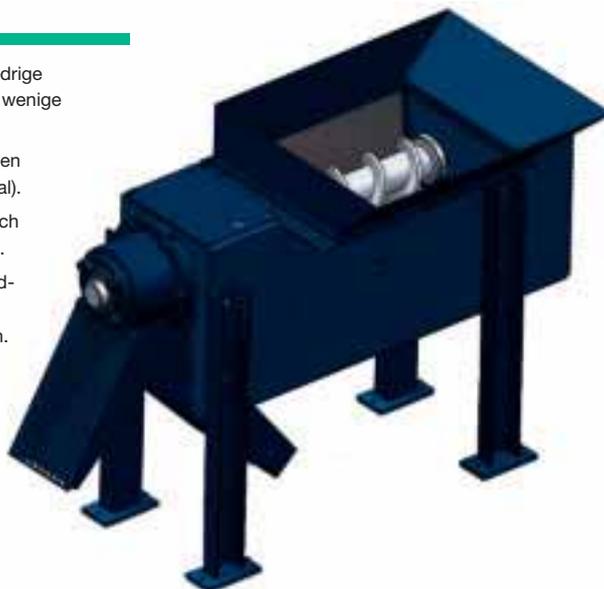
KB3

Der Metallspänebrecher KB3 von Nederman nimmt lange Späne bei niedrigen Drehzahlen auf und zerkleinert sie zu kleinen Spänen.

Der Spänebrecher ist gut geeignet für Installationen an Werkzeugmaschinen oder in kleinen Spanbearbeitungssystemen.

Der Brecher wird über den Einlasskasten mit Spänen versorgt. Die Späne werden dann in die Schnecke gezogen, wo sie gegen die Schneidkante gedrückt und gebrochen werden. Wenn die Späne in den Einlass gezogen werden, werden sie gegen ein rotierendes „Schneidwerkzeug“ gedrückt, und an der fest stehenden Schneidkante zerkleinert.

- Geringer Verschleiß durch niedrige Brechgeschwindigkeiten und wenige bewegliche Teile.
- Weist Stangenenden über einen separaten Auslass ab (optional).
- Sehr geringer Energieverbrauch und niedrige Wartungskosten.
- Leicht austauschbare Schneidwerkzeuge mit beidseitig verwendbaren Schneidkanten.



Vertikaler Spänebrecher KB

Spänebrecher Modelle KB 10-49 von Nederman teilen und brechen Spänebüschel im Spänetrichter. Die Spänebrecher können große Mengen aufnehmen und reduzieren die großen Metallspäne zu einem gleichmäßigen Durchfluss von kleinen Spänen. Hierdurch sind die Spänebrecher ideal geeignet für die Installation in Späneentsorgungsanlagen. Die Spänebrecher können große und lange Späne aufnehmen und zu kleinen Spänen brechen. Hierdurch sind die Spänebrecher ideal geeignet für die Installation in Späneentsorgungsanlagen.



- Äußerst niedrige Betriebskosten.
- Vielseitige Beladung.
- Niedriger Geräuschpegel.
- Kohlenstoffstahl.
- Edelstahl.
- Andere Stahllegierungen mit einer Zugfestigkeit von 1200 N/mm² oder höher.
- Aluminiumlegierungen.
- Einsenschwamm.
- Titan.

Modell	Motorleistung	Kontinuierliche Kapazität*		Höhe mm	Gewicht kg	Platzbedarf mm	Art-Nr.
		Stahl- und Metallspäne	Aluminiumspäne				
KB 3	2,2 kW	100 kg/h	40 kg/h	1150	150	1350 x 500	76350741
KB 10	7,5 kW	400-700 kg/h	150-250 kg/h	1200	800	1250 x 900	76351741
KB 20	15 kW	800-1000 kg/h	250-350 kg/h	1915	1150	1425 x 1000	76352741
KB 30	37 kW	2000-5000 kg/h	700-1650 kg/h	3060	4500	1740 x 1520	76354741
KB 49	45 kW	5000-8000 kg/h	1650-2650 kg/h	2980	6500	2700 x 2200**	76355741

* Schätzwert. Die Kapazität richtet sich nach spezifischem Gewicht, nach Größe und Form der Späne. ** Ohne Hydraulikeinheit.

Vertikale Spänezentrifuge VD 40

Zum Trocknen und Fördern von Metallspänen

Bei der Zentrifuge VD40 handelt es sich um eine kompakte Zentrifuge, die nasse Metallspäne schleudert, um Kühlmittel zurückzugewinnen und gleichzeitig die getrockneten Späne durch Blasen in einen entfernten Sammelbehälter befördert.

In einem Schritt sammelt und befördert das Gerät Metallspäne und sammelt das zurückgewonnene Kühlmittel in einem Tank.



- Äußerst kompakt, robust und platzsparend.
- Die Blaswirkung eliminiert den Bedarf eines Ausgangsspäneförderers.
- Die Späne werden kontinuierlich aus dem Zerspanungsbereich entfernt, wodurch der Arbeitsbereich sauber bleibt. Ideal für die Späneentfernung bei hohen Geschwindigkeiten an Bearbeitungsmaschinen und ähnlichen hochproduktiven Maschinen.
- Die kompakte und solide Bauweise in Kombination mit Schwingungslagern sorgen für einen geräuscharmen Betrieb der Presse.

Horizontale Spänezentrifugen HD

Zur Rückgewinnung von Kühlmittel und Spänen

Die horizontale Zentrifuge Modell HD stellt eine vollkommen einzigartige Idee bei der Spänebearbeitung dar. Das Kühlmittel und die Späne werden in einer horizontal aufgehängten Trommel geschleudert, in der das Kühlmittel durch ein Spaltsieb abgeschieden wird. Trockene Späne und Kühlmittel werden vollständig aus der Zentrifuge entleert - selbst nachdem diese ausgeschaltet wurde. Die Zentrifuge ist ideal geeignet für Installationen in einer kontinuierlich laufenden Spänebearbeitungsanlage und arbeitet ohne manuellen Service. Sie kann alle Arten von Spänen kürzer als 30 mm aufnehmen.



- Die höchste Gravitationskraft aller Spänezentrifugen auf dem Markt und daher auch die höchste Trennung von Kühlmitteln und Spänen.
- Die horizontale Konstruktion bedeutet niedrige Betriebs- und Wartungskosten. Alle Komponenten sind leicht zugänglich. Die Reinigung der Trommel dauert ca. 5-6 Minuten, im Vergleich zu anderen Zentrifugen, die 3-4 Stunden brauchen.
- Automatische Entleerung der Zentrifuge nach jedem Arbeitszyklus ermöglicht eine problemlose Reinigung sowie die Batch-Bearbeitung mehrere Materialien.

Modell	Kapazität	Motor	Höhe mm	Platzbedarf mm	Art-Nr.
VD 40	1-300 kg/h	4 kW	1350*	700 x 850	76360841
HD 50	3-600 kg/h	4 kW	1500	1300 x 1500	76361841
HD 82	1-2000 kg/h	11 kW	2400	1100 x 1900	76362841
HD 100	3-5000 kg/h	18 kW	2910	1650 x 2330	76364841

* Inklusive 400 mm Standgestell.

Fremdölabscheider HM

Zum Trennen von Fremdölen von Kühlmitteln

Die Fremdölabscheider von Nederman sind so konzipiert, dass sie schädliche Fremdöle effektiv und auf wirtschaftliche Weise entfernen, was sowohl die Lebensdauer der Flüssigkeit verlängert als auch die Probleme mindert, die normalerweise mit einer Fremdölkontamination assoziiert sind.

- Verlängert die Lebensdauer von Bearbeitungs- und Waschflüssigkeiten.
- Reduziert die gefährlichen Abfälle um ein Vielfaches.
- Läuft in einem großen Temperaturbereich.

Modell	Höhe	Breite	Tiefe	Kapazität l/h	Empfohlene Tankgröße	Art-Nr.
HM 0.5	1025	510	280	135	1100	76245340
HM 1	1350	725	350	300	2300	76245940
HM 2	1350	875	510	600	4500	76246540
HM 4	1635	1150	600	1200	9100	76247140



Hauptkammer (Schwerkraftabsetzung).

Förderer für Metallspäne und -stücke

Schleppförderer TRS2 und TS3

Die Schleppförderer von Nederman eignen sich für das Anheben und Fördern kurzer Späne, die weniger als 5 cm lang sind sowie von Schleifschlamm.

- Übertragungsprobleme werden auf ein Minimum reduziert.
- Wartungsfreundlich.
- Mehrere Abwurfpunkte möglich.



Modell	Kettenteilung "	Kratzer Höhe mm	Verschleißbleche - Hardox	Art-Nr.
TRS2	63,5	40	Y	nicht verfügbar
TS3	76,2	80	Y	nicht verfügbar

Magnetischer Förderer TM

Der magnetische Förderer Modell TM fördert feine eisenhaltige Späne und Partikel mit einem Minimum an Wartungsaufwand und trennt dabei die Partikel vom Kühlmittel.

Er ist geeignet für feine eisenhaltige Späne und Partikel, wie kurze Stahl- und Gusseisenspäne.

- Wartungsarm, da die Späne oder Teile auf der Oberseite des Edelstahlblechs entlag befördert werden und die Ketten nicht berühren.
- Sicher, da alle beweglichen Teile vollkommen umschlossen sind.



Förderer für Metallspäne und -stücke

TL2M, TL4 und TL6

Die Scharnierplattenbandförderer von Nederman sind für maximale Lebensdauer und minimalen Wartungsbedarf.

Die Förderer Modell TL4 und TL6 sind geeignet für die Förderung großer Mengen langer Metallspänebündel sowie von Metallschrott.

- Flexibles Design für die unterschiedlichsten Installationslayouts.
- Bandkonstruktion mit verschweißten, roboterbetätigten Platten für lange Lebensdauer.
- Robuste Konstruktion von Band und Rinne widersteht den anspruchsvollsten Anwendungen.

Modell	Kettenteilung mm	Banddicke mm	Höhe der Seitenflügel mm	Höhe der Fluchten mm	Art-Nr.
TL2 M	63.5	2.5	40	40	nicht verfügbar
TL4	101.6	4.0	63.0	60.0	nicht verfügbar
TL6	152.4	5.0	102.0	100.0	nicht verfügbar

Modell TL2M (2" Teilung): Lange oder kurze Späne oder Metallschrott für größere Mengen an Spänen (-1000 kg/h).

Modell TL4 (4" Teilung): Lange oder kurze Späne oder Metallschrott für größere Mengen an Spänen (1000-3000 kg/h).

Modell TL6 (6" Teilung): Lange oder kurze Späne oder Metallschrott für größere Mengen an Spänen (> 3000 kg/h).



Richtlinie zur Auswahl des Förderertyps

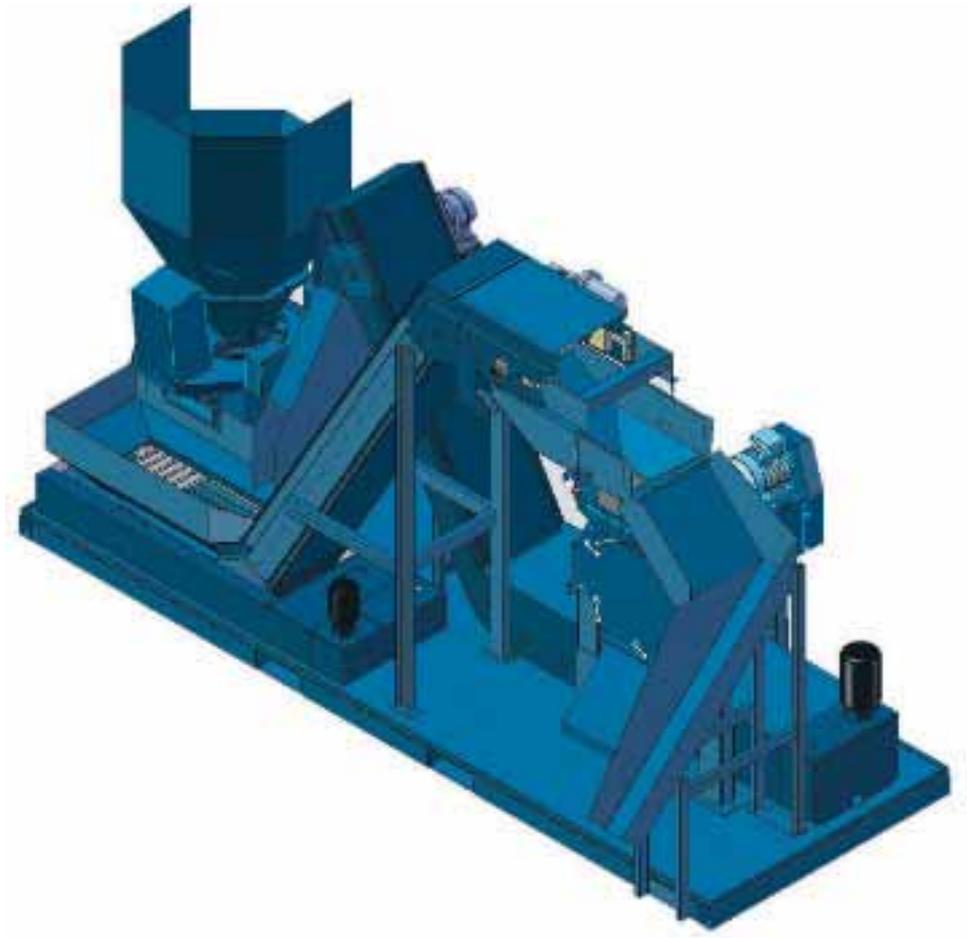
Schrottyp	Kühlmittelvolumen	Geradlinig, hauptsächlich horizontal	Gerade kombiniert mit Steigung			Weg in mehrere Richtungen
		Schneckenförderer	Stahlbandförderer	Schleppförderer	Magnetförderer	Vakuumtransport
Spritzgussverfahren	-		●			
	-					
Stahlbüschel	Niedrig		●			
	Hoch		●			
Stahlsplitt	Niedrig	●	●	●	●	●
	Hoch		●	●	●	●
Aluminiumbüschel	Niedrig		●			●
	Hoch		●			
Aluminiumsplitt	Niedrig	●	●	●		●
	Hoch		●	●		●
Messingbüschel	Niedrig		●			
	Hoch		●			
Feinmessing	Niedrig	●		●		●
	Hoch			●		●
Gusseisen	Niedrig	●		●	●	●
	Hoch			●	●	●
Stanzteile	Trocken		●		●	
	Klebrig		●		●	

Späneentsorgungsanlagen

Komplette Systeme zum Brechen und Entölen von Spänen.

Die Systeme sind auf Grundrahmen montiert und direkt einsatzbereit. Je nach Konfiguration bricht und/oder entölt die Anlage Metallspäne, um den Wert des Endprodukts zu steigern und eine Wiederverwendung des Kühlmittels zu ermöglichen.

Alle Systeme enthalten einen Stangenendabscheider und HDT-Tank zur Sammlung und groben Reinigung des Kühlmittels. Steuersysteme regeln alle Funktionen, einschließlich der standardmäßigen Sicherheitsfunktionen.



Späneentsorgungsanlagen

System	Brecher	Zentrifuge	Kapazität kg/h*	HDT-Tank	SB Balkenendabscheider	Steuernngen	Art-Nr.
SS 40	-	VD 40	300	Y	Y	Y	76200141
SS 50	-	HD 50	300 - 600	Y	Y	Y	76200241
SS 82	-	HD 82	100 - 2000	Y	Y	Y	76200341
SS 1040	KB 10	VD 40	100 - 300	Y	Y	Y	76200441
SS 1050	KB 10	HD 50	300 - 600	Y	Y	Y	76200541
SS 2050	KB 20	HD 50	300 - 600	Y	Y	Y	76200741
SS 2082	KB 20	HD 82	1000 - 2000	Y	Y	Y	76200941

* Tatsächliche Kapazität hängt vom Spänetyp, der Menge der Stangenenden usw. ab.

Brikettierpressen für Metallspäne



Eine Brikettierpresse reduziert den Kühlschmiermittelverlust und das Materialvolumen und spart so Handhabungs- und Transportkosten.

Die Brikettierpresse für Metallspäne von Nederman verarbeitet kurze, lose Späne, die bei der Bearbeitung von eisenhaltigen oder nicht-eisenhaltigen Metallen und Gusseisen entstehen, in zylinderförmige Briketts. Die Brikettierpresse mit geschlossenen Pressköpfen ist für eisenhaltige Metalle und Gusseisen konzipiert. Sie erzeugt zylinderförmige Briketts mit Durchmesser zwischen 60 und 80 mm und einer Länge bis zu 110 mm. Mit einem Einlauftrichter, einem Förderer, einer Sortiermaschine und einem Füllstandsensoren kann der Pressbetrieb automatisiert werden.

- Spart Platz im Betrieb.
- Spart interne und externe Transportkosten.
- Spart Recyclingkosten.
- Steigert den Wert des Altmetalls.

Brikettierpresse BP für Stahlspäne

Brikettierertyp	Stellfläche mm x mm *	Höhe	Gewicht kg	Kapazität/h	kW
BP100	1860 x 1070	1750	900	100	10
BP200	2500 x 1470	2350	3000	200	13
BP350	3000 x 1800	2800	4000	350	24
BP500	3000 x 1800	2800	4200	500	29
BP800	3600 x 2050	3300	5400	800	40

Brikettierpresse BCM für Aluminiumspäne

Brikettierertyp	Stellfläche mm x mm *	Höhe	Gewicht kg	Kapazität/h	kW
BCM 50, 70 Trichter 1 m³	1980 x 1730	1700	1300	30-60	4
BCM 100, 150 Trichter 1 m³	1980 x 1730	1700	1300	50-80	5.5
BCM 50, 70 Trichter 3 m³	2140 x 2020	1740	1140	70-120	7.5
BCM 100, 150 Trichter 3 m³	2400 x 2290	2004	1010	110-170	11

* Ausschließlich Servicebereich

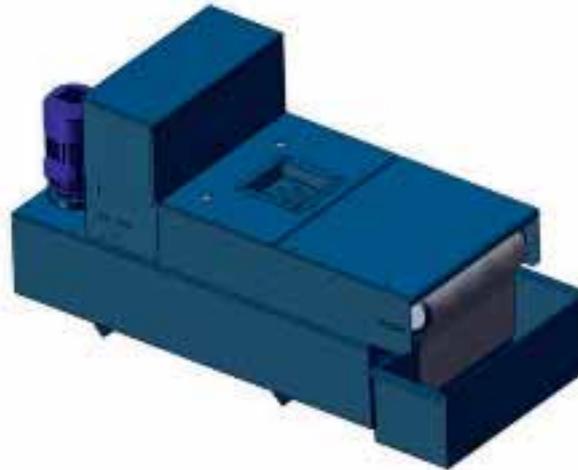
Kühlmittelfilterung

Universalfilter FB

Der Universalfilter von Nederman entfernt kontinuierlich feste Partikel aus wässrigen Emulsionen und anderen niederviskosen Flüssigkeiten.

Widerstandsfähige Lackierung von höchster Qualität mit 2k-Epoxidharzbeschichtung. Standardausführung in Baustahl oder Edelstahl lieferbar.

Geeignet für das Fräsen, Schleifen, Honen, Walzen und Waschen von Komponenten.



- Verlängert die Lebensdauer von Kühlmittel und Werkzeug.
- Einfacher, automatischer Betrieb.
- Niedrige Erstinvestition.
- Vielseitig.
- Selbstüberwachend.

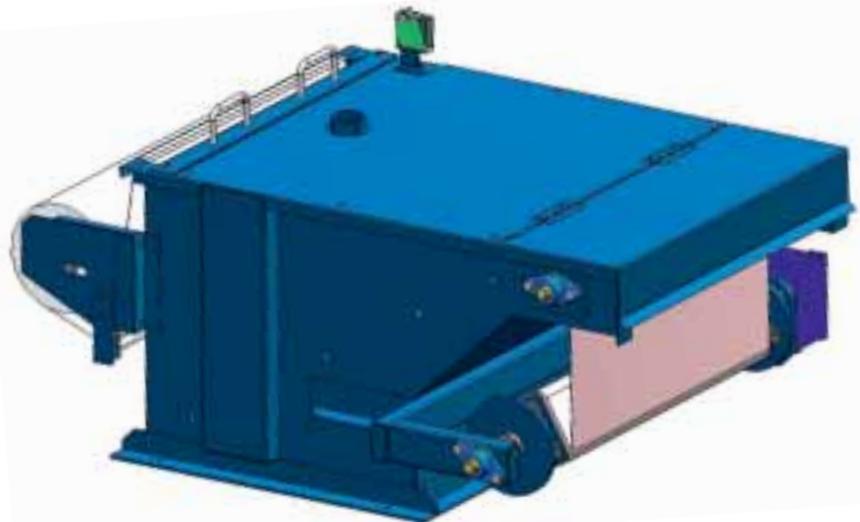
Modell	Durchfluss l/min*	Fassungsvermögen des Tanks Liter	Einlasshöhe mm	Stellfläche mm x mm	Art-Nr.
FB1010	35	100	401	1200x600	76226540
FB1020	70	140	408	1500x750	76228540
FB1030	100	265	449	1700x950	76232540
FB2040	140	330	449	2100x950	nicht verfügbar
FB2050	200	470	430	1900X1150	nicht verfügbar
FB2060	250	540	430	2100X1150	nicht verfügbar
FB2070	300	610	430	2400X1150	nicht verfügbar
FB3080	400	950	620	2500X1500	nicht verfügbar
FB3090	500	1200	620	3000X1500	nicht verfügbar
FB3100	600	2350	800	3700X1500	nicht verfügbar
FB3110	750	2900	800	4400X1500	nicht verfügbar
FB3120	1000	3850	800	5800X1500	nicht verfügbar
FB3130	1250	4800	800	7200X1500	nicht verfügbar
FB3140	1500	5700	800	8400X1500	nicht verfügbar

*) Durchflussraten können je nach Filtermedium und Kühlmitteltyp unterschiedlich ausfallen.

Hydrostatfilter FHS

Der Hydrostatfilter entfernt kontinuierlich feste Partikel aus wässrigen Emulsionen und Ölen. Die Filterkammer ist keilförmig und die Filterfläche verläuft entlang der schrägen Seite. Hierdurch ist der Filter kompakt und platzsparend.

Der Hydrostatfilter ist ein vielseitiger Filter für Durchflussraten zwischen 100 und 600 l/min, der bei Einsatz von feinen Filtermedien Teile bis zu 10 µ ausfiltern kann.



- Der Filter verfügt über einen äußerst hohen Abscheidegrad und große Filtereffizienz im Vergleich zum Kostenaufwand.
- Wartungsarm aufgrund sehr weniger beweglicher Teile.
- Minimale Stellfläche für höhere Durchflussraten.
- Automatischer Rückzug kontaminierter Medien sorgt für problemlose Entsorgung.

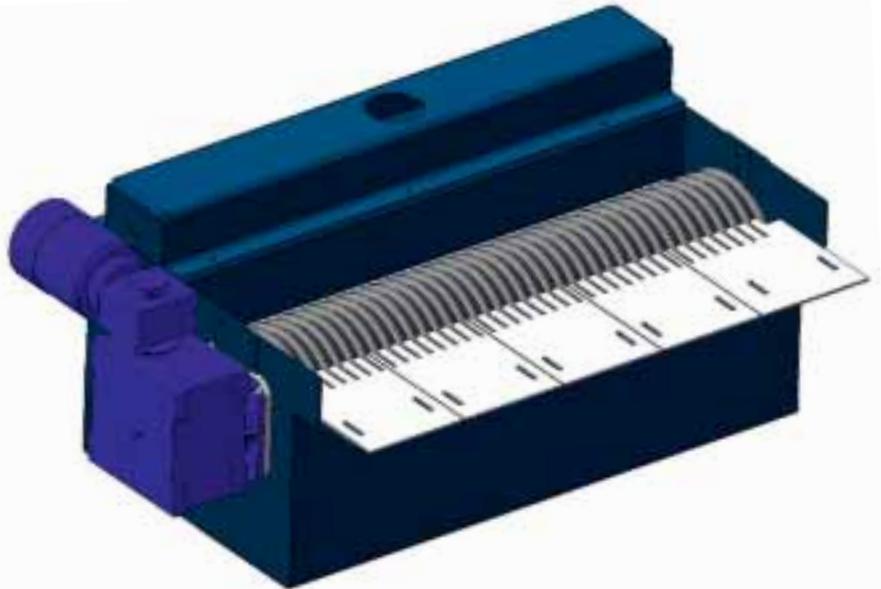
Modell	Durchfluss l/min*	Medium l/min	A	B	C	D	E	F	Art-Nr.
FHS100	100	500	1435	615	610	725	260	500	76235140
FHS200	200	711	1435	615	830	725	260	500	76237140
FHS400	400	1000	1660	740	1120	950	260	625	76239140
FHS600	600	1000	3096	1722	1120	1897	434	1526	76241140

Alle Abmessungen sind Näherungswerte. * In wässriger Emulsion.

Magnetfilter FM1200

Der Magnetfilter entfernt kontinuierlich magnetische Partikel aus dem Flüssigkeitsstrom und lädt sie in einem Behälter ab.

Das System ist ideal geeignet für das Schneiden und Schleifen eisenhaltiger Materialien mit Werkzeugmaschinen und kann mit hohen Späneproduktionsraten umgehen. Der Magnetfilter ist für die Verwendung mit wässrigen Kühlmitteln und den meisten Ölen geeignet.



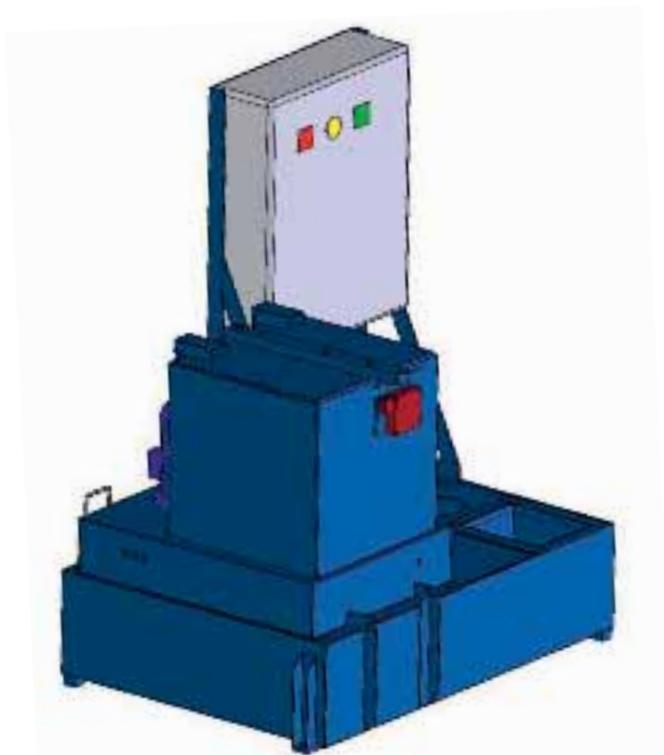
- Automatischer Betrieb.
- Starke Magneten filtern Teile bis 30-40 Mikron.
- Fast trockener fester Abgang.

Modell	Durchflussrate l/min	Einlasshöhe mm	Auslasshöhe mm	Länge mm	Art-Nr.
1210	60	546	239	211	76233140
1220	110	576	269	343	76233340
1230	140	576	269	439	76233540
1260	250	609	305	782	76233640
1280	350	785	466	1000	76234540

Zentrifugenfilter

Die kosteneffektive, bewährte Konstruktion des Zentrifugenfilters von Nederman verlängert die Lebensdauer von Werkzeug und Kühlmittel und ist geeignet für die kontinuierliche Verwendung mit Emulsionen und Öl.

Geeignet für den Einsatz bei Schleif- und Honarbeiten, bei der Feinstbearbeitung und anderen Feinbearbeitungsmethoden. Einzigartige Konstruktion mit drei Schalen. Fassungsvermögen 12 Liter. Standardmodell komplett mit Pumpen und Elektrik.



- Reinigt bis auf 5-10 Mikron.
- Für viele verschiedene Kühlmittel geeignet.
- Keine Filtermedien, die entsorgt werden müssen.
- Niedrige Investitions- und Betriebskosten.
- Äußerst zuverlässig.

Modell	Durchfluss l/min	Fassungsvermögen des Tanks in Liter	Einlasshöhe	Breite mm	Länge mm	Art-Nr
FC2200	100	300	330	900	1200	76250540

Der Zentrifugenfilter FC2200 kann mit mehreren Zentrifugen zu einem System kombiniert werden, das Kapazitäten über 100 Liter pro Minute filtern kann.

Kühlmittelfilterungssysteme

Teilstromsysteme

Das Teilstromsystem von Nederman ist konzipiert, um die Lebensdauer des Kühlmittels zu verlängern, indem es kontinuierlich Fremdöl, Partikeln und Bakterien herausfiltert. Das Teilstromsystem hat sich in der Praxis bewährt, um die Anzahl der anfallenden Kühlmittelwechsel um über 90 % zu senken.



- Wartungsarm durch zentrale Kühlmittelreinigung.
- Verlängerte Lebensdauer des Kühlmittels und reduzierte Betriebskosten.
- Verbesserte Arbeitsumgebung um die Maschine.
- Umweltfreundlicher, da das Kühlmittel wesentlich länger verwendet werden kann.

Teilstromsystem	Durchflussrate l/min	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Fassungsvermögen des Tanks m ³	Art-Nr.
1 - 5 Maschinen	100	2000	2000	1750	3.0	76230040
1 - 5 Maschinen, Permanente Medien	100	2000	2000	1750	3.0	76230140
6 - 10 Maschinen	200	3000	2000	1750	5.0	76230240
6 - 10 Maschinen, Permanente Medien	200	3000	2000	1750	5.0	76230340
11 - 15 Maschinen	300	4000	2000	1750	7.0	76230440
11 - 15 Maschinen, Permanente Medien	300	4000	2000	1750	7.0	76230540
16 - 20 Maschinen	400	4000	2000	2000	9.0	76230640
16 - 20 Maschinen, Permanente Medien	400	4000	2000	2000	9.0	76230740

Vollstromsysteme

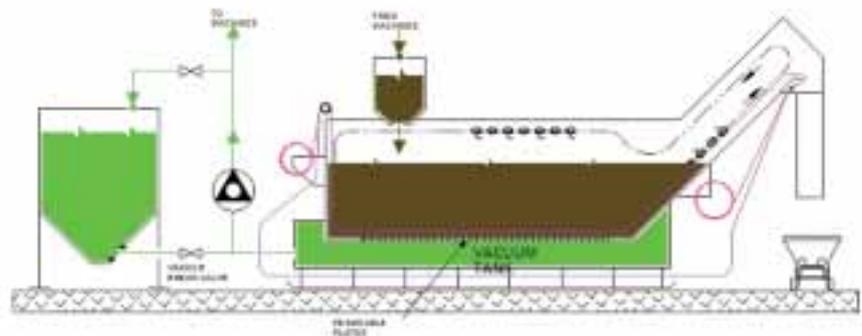
Die Vollstromsysteme werden installiert, um über Rohrleitungen mit verschiedenen Maschinen in einer Werkstatt verbunden zu werden. Vollstrom bedeutet, dass das Kühlmittel kontinuierlich von Tanks in der Maschine zum zentralen Filterungssystem gepumpt wird, wo das Kühlmittel bearbeitet und dann zurück zu den Maschinen gepumpt wird. Das Filtersystem kann auf verschiedenen Typen von Standardfiltern beruhen, wie den Vakuumfiltern FV oder FVC rückgespülten Patronenfiltern oder nur einem Absetzbehälter mit einem Magnet- oder Papierfilter, je nach Kundenanforderungen. Die Qualität des Kühlmittels für den gesamten Betrieb lässt sich mit nur einem zentralen Filtersystem problemlos steuern.



Vakuumfilter FV

Der Vakuumfilter ist ein kosteneffektiver und vielseitiger Filter zum Entfernen Feststoffen Flüssigkeiten für die Metallbearbeitung (Emulsion oder Öl) oder für ähnliche Anwendungsbereiche wie das Waschen von Teilen. Der Filter kann mit Einwegmedien und/oder einem permanenten Band (Endlosband) ausgestattet sein, um die Entsorgungskosten zu reduzieren.

Kontinuierlicher Betrieb wird durch Verwendung eines sauberen Tanks während des Regenerationszyklus, einer vollautomatischen Tätigkeit, gewährleistet.



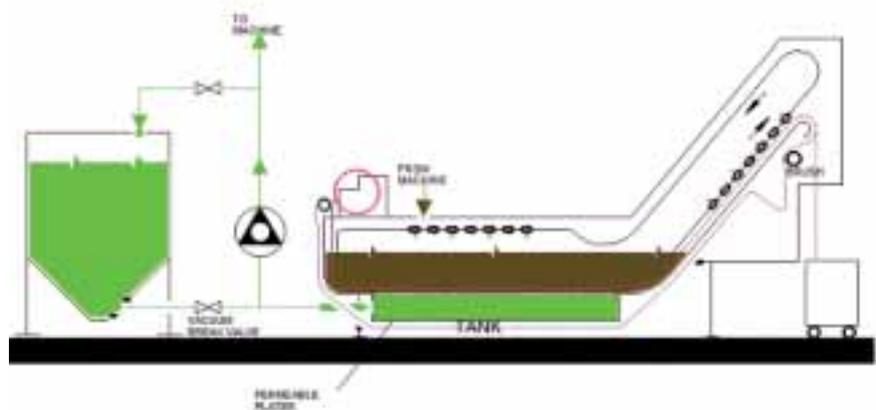
- Wartungsarm / Niedrige Komplexität.
- Niedriger Energieverbrauch (Filterpumpe ist Systempumpe).
- Niedrige Entsorgungskosten durch die Verwendung von Endlosband.
- Hohe Durchflussraten.
- Verbesserte Filterungsqualität.
- Kleine Stellfläche.

Modell	Medienbreite	Filterfläche	Typischer Durchfluss
FV-13	1.300 mm	1,6-11,2 m ²	1000-7500 l/min
FV-18	1.840 mm	5,6-35,0 m ²	3500-23000 l/min
Fv-23	2.280 mm	6,9-43,7 m ²	4500-28000 l/min

Vakuumfilter FVC

Der kompakte Vakuumfilter FVC ist ein kosteneffektiver und vielseitiger Filter zum Entfernen Feststoffen aus Flüssigkeiten für die Metallbearbeitung (Emulsion oder Öl) oder für ähnliche Anwendungsbereiche wie das Waschen von Teilen. Der Filter kann mit Einwegmedien und/oder einem permanenten Band (Endlosband) ausgestattet sein, um die Entsorgungskosten zu reduzieren.

Die Hauptfunktionen dieses Filtertyps sind:



- Wartungsarm / Niedrige Komplexität.
- Niedriger Energieverbrauch (Filterpumpe ist Systempumpe).
- Niedrige Entsorgungskosten durch die Verwendung von Endlosband.
- Hohe Durchflussraten.
- Verbesserte Filterungsqualität.
- Kleine Stellfläche.

Modell	Filterfläche m ²	Typ Durchfluss*	Volumen m ³	Länge mm	Breite mm	Höhe mm
FVC-0707	0.71	460	290	2720	1105	1400
FVC-0711	1.06	690	400	3320	1105	1400
FVC-1011	1.07	698	405	2720	1410	1400
FVC-1016	1.61	1047	580	3320	1410	1400
FVC-1022	2,15	1396	740	3920	1410	1400
FVC-1027	2,69	1745	915	4520	1410	1400
FVC-1032	3,22	2094	1072	5120	1410	1400

Zubehör



Filtermedien

Für Produkt	Abscheidegrad	Breite mm	Länge m	Art-Nr.
FB 1010	Medium	368	120	76202040
FB 1010	Fein	368	85	76204040
FB 1010	Extrem fein	368	60	76206040
FB 1020	Grob	480	355	76200140
FB 1020	Medium	480	260	76202140
FB 1020	Fein	480	190	76204140
FB 1020	Extrem fein	480	135	76206140
FB 1030/ FB 1040	Grob	711	465	76200240
FB 1030/ FB 1040	Medium	711	340	76202340
FB 1030/ FB 1040	Fein	711	245	76204340
FB 1030/ FB 1040	Extrem fein	711	170	76206340
FHS 100	Medium	500	100	76210740
FHS 200	Medium	711	100	76210940
FHS 200	Fein	711	100	76208140
FHS 400 FHS 600	Medium	711	100	76210640
FHS 400 FHS 600	Fein	711	100	76210240

Wir liefern standardmäßige Filtermedien ab Lager. Spezialmedien und Abmessungen auf Anfrage.

Vakuumtransport

Dicke Rohrleitungen für Aluminium und Stahl.	Art-Nr.
Rohr, Durchmesser 76 mm x 3,6 mm L=6 m.	76390141
Rohr, Durchmesser 100 mm x 3,6 mm L=6 m.	76390041
Verstärkt, 90° breiter Biegeradius und Abzweigungskupplungen	Art-Nr.
Verstärkt, 90° Biegung, 76 mm Durchmesser.	76390341
Verstärkt, 90° Biegung, 100 mm Durchmesser.	76390241
Verstärkte Abzweigungsrohre 100/76 90°	76390441
Verstärkte Abzweigungsrohre 100/100 90°	76390541
Verwendet in Kombination mit einem Saugtrichter zum Bauen bspw. der Vakuumstation TZ 79.	Art-Nr.
Absperrschieber MV Größe DN 100.	76390641
Ein Aufnahmetrichter für Vakuumstation TZ 79.	Art-Nr.
TZ 79 Saugtrichter.	76390741
Zur Steuerung der Vakuumstation TZ 79.	Art-Nr.
Schaltschrank TZ 79 (400V, 50Hz, 3Ph).	76390841
Verwendet in Kombination mit einem Saugtrichter zum Bauen bspw. Vakuumstation TZ 80 und TZ 81.	Art-Nr.
Absperrschieber MV Größe DN 80.	76390941
Zum Speisen des Vakuumsystems ohne Verstopfen der Rohrleitungen.	Art-Nr.
Schleuse TZ 80 mit Schnecke (400V, 50Hz, 3Ph).	76391041
Zur Steuerung der Schnecken-Vakuumstation TZ 80 und der Vakuumstation TZ 81 mit Spänebrecher KB3.	Art-Nr.
Schaltschrank TZ 80 (400V, 50Hz, 3Ph).	76391141
Zur Steuerung der Vakuumstation TZ 81 mit Spänebrecher KB3.	Art-Nr.
Schaltschrank TZ 81 (400V, 50Hz, 3Ph).	76391241
Zur Steuerung des Vakuumtransport-systems. Zeitsteuerung, Ventile usw.	Art-Nr.
Spanabscheider TZ 79 im Hauptschrank (400V, 50Hz, 3Ph).	76391341