

KOMPLETTLÖSUNGEN VON NEDERMAN

Schweißen, Schneiden und Strahlen..... 4-5
 Kfz-Werkstätten 6-7
 Automatisierte Metallverarbeitung..... 8-9
 Kunststoff-
 und Verbundwerkstoffverarbeitung..... 10-11
 Gießereien 12-13
 Holzverarbeitende Industrie 14-15
 Nederman Kundendienst und Ersatzteile . 16

17-46 FILTERSYSTEME UND WÄRMETAUSCHER

FS Flachschauchfilter Typ FS..... 19
 FD Flachschauchfilter Typ FD 20
 Wärmetauscher KU 21
 Wärmetauscher KS 22
 NFPZ3000 23
 NFSZ3000 24
 NFKZ3000 25
 FMK cassette filters 26
 FMC cartridge filters 27-31
 AUTO M-Z vibration filters 32-33
 MJB/MJC/CJB Filter 34
 MFS modular filter system 35
 FilterMax C25 36-37
 FilterMax F 38-39
 FilterMax DF 40-41
 Ölnebelfilter NOM 4 42
 Ölnebelfilter NOM 11 43
 Ölnebelfilter NOM 18 und 28 44
 Ölnebelfilter NOM 112 45
 Ersatzteile 46

47-54 MOBILE FILTER

Schweißfilter C10 und C20 49
 FilterCart 50-51
 FilterBox 52-53
 Ersatzteile 54

55-86 VENTILATOREN

Impeller 57
 Combifab-F 59-59
 Combifab-F Schalldämmgehäuse 60-61
 F40 D05 / D04 Abmessungen 62-63
 F56 und F40 BV Abmessungen 64-65
 F56 D05 / D04 Abmessungen 66-67
 F40 und F56 BW09 Abmessungen 68
 Combifab-F Ventilator kennlinien 70-79
 RFA Zerreißventilatoren 80-81
 Ventilatoren, N Serie 82
 Tragbare Ventilatoren 83
 Manueller Ventilatorstarter,
 Ventilatorschalter, Transformatoren 84
 Motorbetriebene Absperrklappen,
 Ventilatorsteuerungen 85
 Zubehör 86

87-96 ABSAUGARME, SCHWEISS- UND SCHLEIFTISCHE

Absaugarm, Teleskop, Standard..... 89
 Absaugarm, Original CR 90
 Absaugarm NEX MD, NEX HD 91
 Verlängerungsarm 92
 Rauchabsaugschienensystem
 Karosserie-Absaugarm 93
 Windschutzscheiben-Absaugarm,
 Explosionsgefährdete Bereiche 94
 Schweiß- und Schleiftisch 95
 Zubehör, Ersatzteile 96

97-102 BENCHTOP- ABSAUGSYSTEME

Benchtop-Absaugsysteme 98
 Benchtop-Absaugkits 99
 Benchtop-Absaugarme 100
 Zubehör 101
 N3 Ventilator und Filterpatrone, Ersatzteile 102

103-110 MATERIALTRENNUNG

Zyklon NC Typ 0500-2500
 Zyklon NHC Typ 315-630 104
 Zellenradschleuse NRSZ 10-Q, NRS105-106
 Abscheider 106
 Drehschieberventil NRSZ, NRS3 107-109
 CARZ Gegendruckventil 110

111-122 MACHINING

Spänebrecher 112
 Vertikal- Spänezentrifuge Typ VD
 Horizontal-Spänezentrifuge Typ HD 113
 Fremdöl – Abscheider Typ HM 114
 Späneförderer 115
 Späneaufbereitungssysteme 116
 Brikkettieranlagen 117
 Kühlschmierstoff Filter / Filteranlagen 118-120
 Vacuumfilter / Unterdruckfilter 121
 Zubehör 122

123-126 ABSPERRKLAPPEN

SBAS Absperrklappe 124
 Absperrklappen SBMS, NFES, geteilte Absperrklappe 125
 Motorbetriebene Absperrklappen, Transformatoren 126

127-132 ROHRLEITUNGSSYSTEME

Rollrand 128
 QF Rohrsystem 129-132

133-136 SCHLÄUCHE

Absaugschlauch 134-136

137-166 HOCHVAKUUM

Mobile Staubabscheider 139-143
 Kompakte Staubabscheider 144-146
 Stationäre Systeme 147
 Hochvakuumeinheiten RBU, C-PAK 148
 Hochvakuum Flex Filter,
 Vorabscheider, Steuerungen 149-151
 Zubehör 152-159
 Hochvakuum Rohrsystem 160-162
 Hochvakuumventile 163-165
 Hochvakuum Ersatzteile 166

167-170 SANDSTRAHLEN MIT STRAHLGUTRÜCKGEWINNUNG

Sandstrahlsystem SB 750 168
 Sandstrahlsystem Ab418/Bb418,
 Ab460/Bb460 169
 Ersatzteile 170

171-184 ABGASABSAUGUNG

Einfach-Abgasabsaugsysteme 173
 Abgasschlauchaufroller 174-175
 Zubehör Abgasschlauchaufroller 176
 Abgasschiene 177
 Verlängerungsarm 178
 Balancer 179
 Düsen 180-181
 Abgasschläuche 182
 Zubehör Abgasschläuche 183
 Ersatzteile 184

185-204 SCHLAUCH- UND KABELAUFROLLER

Schlauchaufroller 188-197
 Kabelaufroller 198-200
 Balancer 201
 Zubehör 202-203
 Ersatzteile 204

205-210 SCHMIERSYSTEME

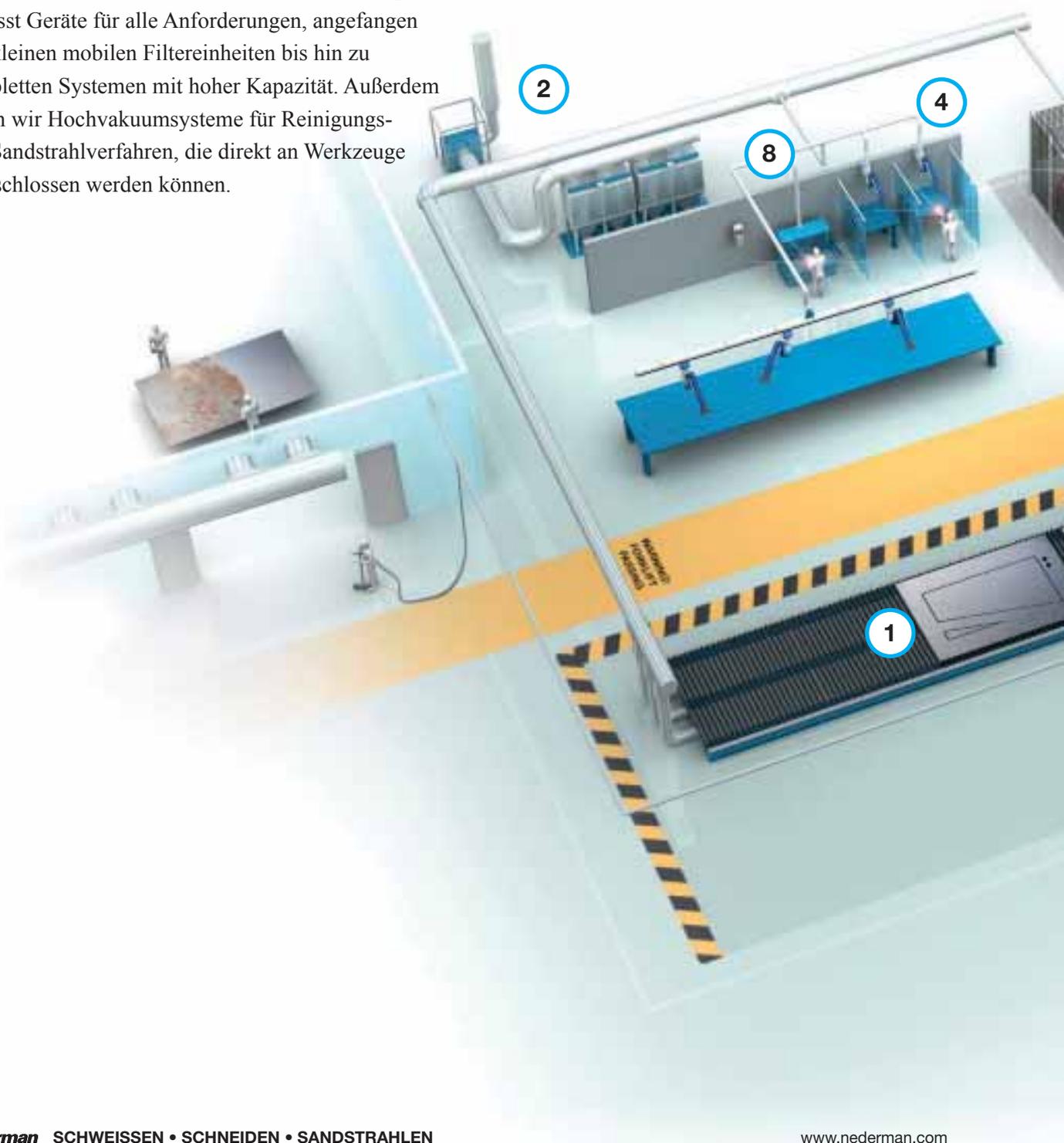
Pneumatikpumpen 206-207
 Handpumpen 207
 Dosiervorrichtungen, Spender 208
 Mobile Geräte 209
 Komplettlösungen 210

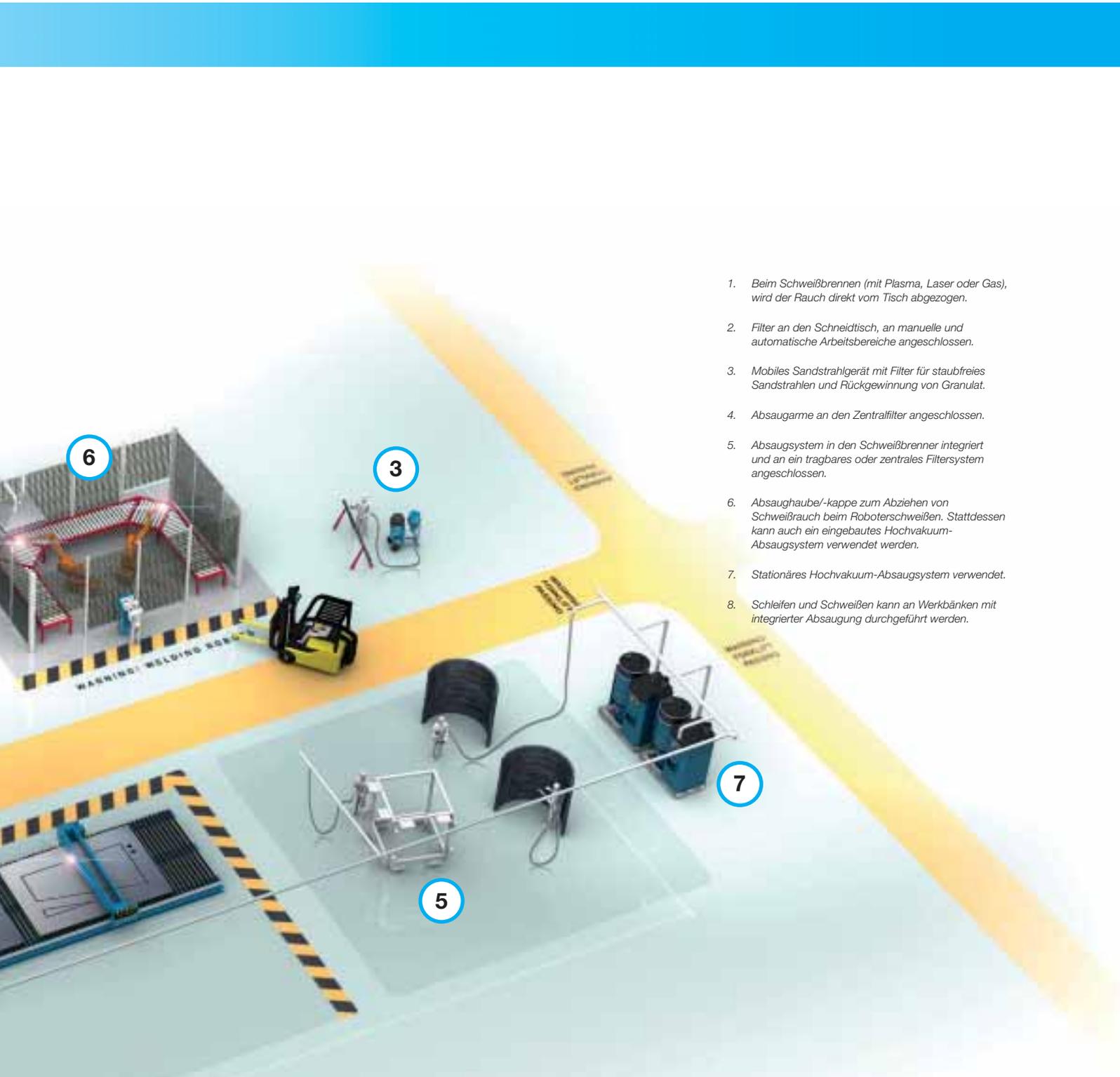
211-212 SCHUTZVORHÄNGE

Schutzvorhänge 212

Komplettlösungen für das Schweißen, Schneiden und Sandstrahlen.

Nederman bietet Komplettlösungen zur Schaffung optimaler, effizienter Arbeitsplätze für die Industriebereiche Metallverarbeitung, Schweißen, Plasmaschneiden und Sandstrahlen. Das Produktportfolio umfasst Geräte für alle Anforderungen, angefangen von kleinen mobilen Filtereinheiten bis hin zu kompletten Systemen mit hoher Kapazität. Außerdem bieten wir Hochvakuumsysteme für Reinigungs- und Sandstrahlverfahren, die direkt an Werkzeuge angeschlossen werden können.



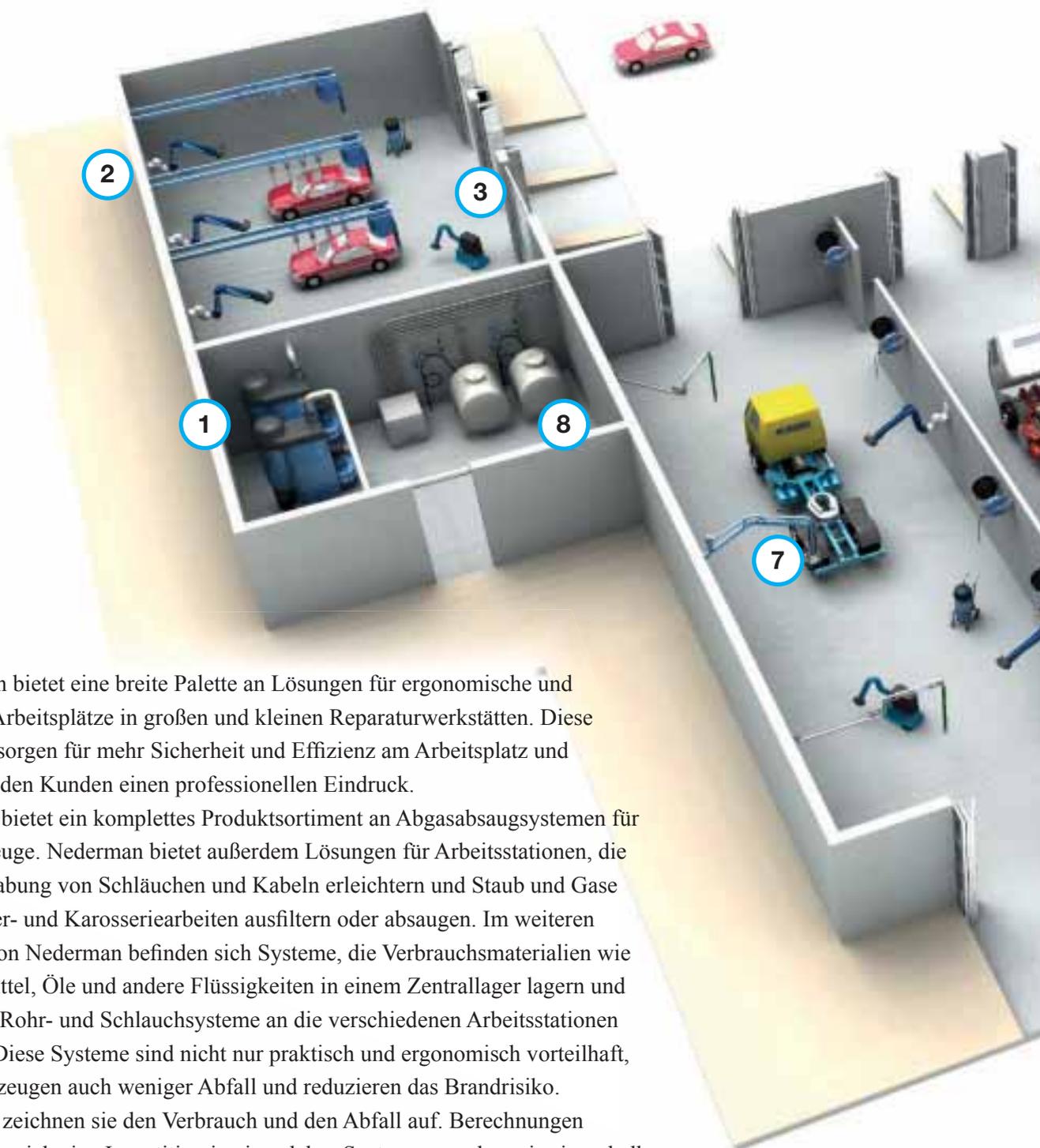


1. Beim Schweißbrennen (mit Plasma, Laser oder Gas), wird der Rauch direkt vom Tisch abgezogen.
2. Filter an den Schneidtisch, an manuelle und automatische Arbeitsbereiche angeschlossen.
3. Mobiles Sandstrahlgerät mit Filter für staubfreies Sandstrahlen und Rückgewinnung von Granulat.
4. Absaugarme an den Zentralfilter angeschlossen.
5. Absaugsystem in den Schweißbrenner integriert und an ein tragbares oder zentrales Filtersystem angeschlossen.
6. Absaughaube/-kappe zum Abziehen von Schweißrauch beim Roboterschweißen. Stattdessen kann auch ein eingebautes Hochvakuum-Absaugsystem verwendet werden.
7. Stationäres Hochvakuum-Absaugsystem verwendet.
8. Schleifen und Schweißen kann an Werkbänken mit integrierter Absaugung durchgeführt werden.

SCHNELLSUCHE

Schweißrauchfilter für Schweißbrenner.....	Seite 26-36
Ventilatoren.....	Seiten 51-80
Staubfreie Reinigung.....	Seiten 164-165
Stationäres Hochvakuumsystem.....	Seite 147
Absaugarme.....	Seite 81-90
Absaugsystem, Schweißroboter.....	Seite 148
Absaugsystem am Schweißbrenner, integriert.....	Seite 148
Rohrsysteme.....	Seite 127-132

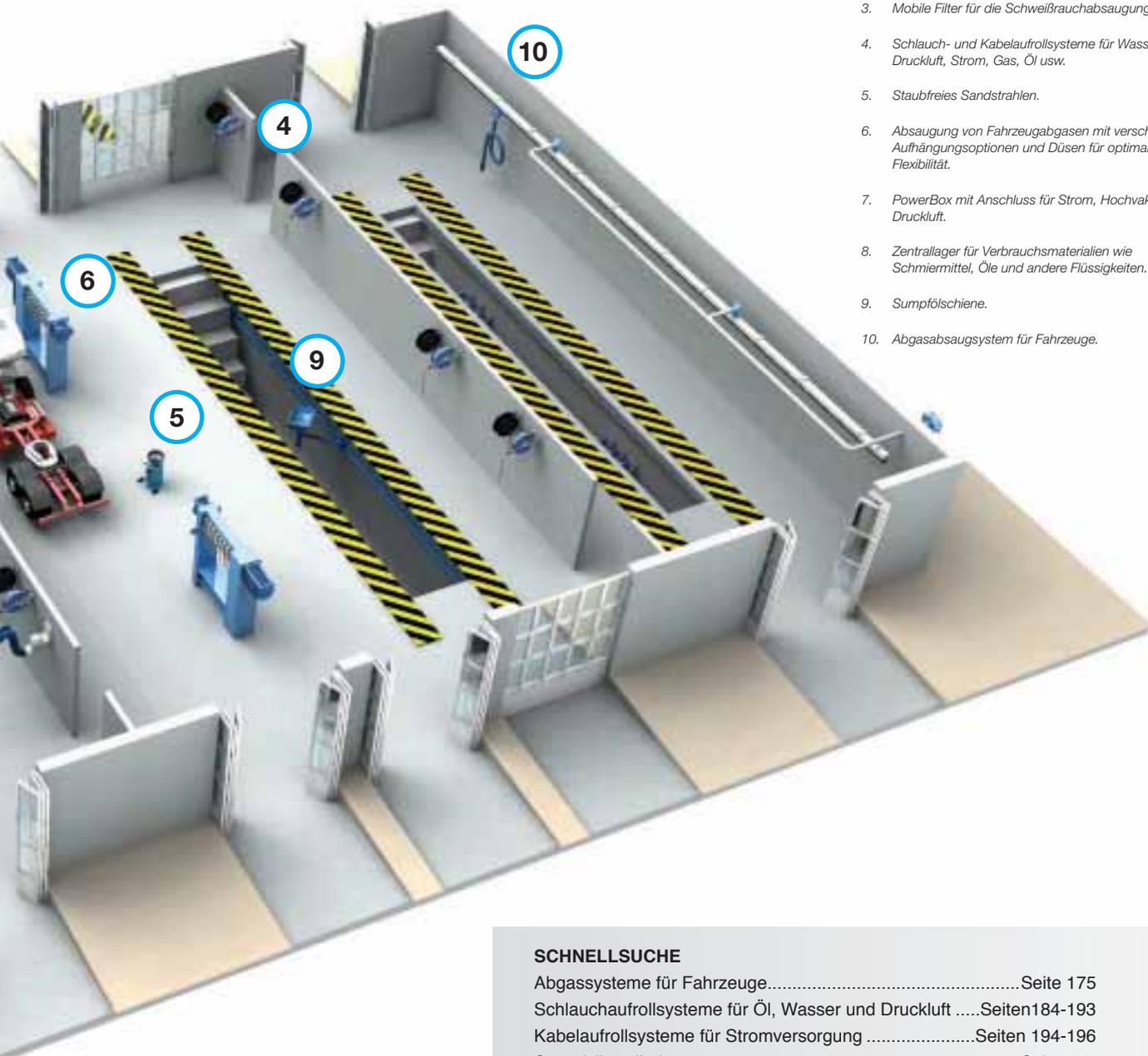
Komplettlösungen für Kfz-Werkstätten.



Nedermann bietet eine breite Palette an Lösungen für ergonomische und effiziente Arbeitsplätze in großen und kleinen Reparaturwerkstätten. Diese Lösungen sorgen für mehr Sicherheit und Effizienz am Arbeitsplatz und vermitteln den Kunden einen professionellen Eindruck.

Nederman bietet ein komplettes Produktsortiment an Abgasabsaugsystemen für alle Fahrzeuge. Nederman bietet außerdem Lösungen für Arbeitsstationen, die die Handhabung von Schläuchen und Kabeln erleichtern und Staub und Gase von Lackier- und Karosseriearbeiten ausfiltern oder absaugen. Im weiteren Angebot von Nederman befinden sich Systeme, die Verbrauchsmaterialien wie Schmiermittel, Öle und andere Flüssigkeiten in einem Zentrallager lagern und diese über Rohr- und Schlauchsysteme an die verschiedenen Arbeitsstationen verteilen. Diese Systeme sind nicht nur praktisch und ergonomisch vorteilhaft, sondern erzeugen auch weniger Abfall und reduzieren das Brandrisiko.

Außerdem zeichnen sie den Verbrauch und den Abfall auf. Berechnungen zeigen, dass sich eine Investition in ein solches System normalerweise innerhalb eines Jahres bezahlt macht.



1. Stationäre Hochvakuumssysteme zum Absaugen von Schweißrauch, Schleifstaub und Partikeln.
2. Flexible Absaugarme.
3. Mobile Filter für die Schweißrauchabsaugung.
4. Schlauch- und Kabelaufrollsysteme für Wasser, Druckluft, Strom, Gas, Öl usw.
5. Staubfreies Sandstrahlen.
6. Absaugung von Fahrzeugabgasen mit verschiedenen Aufhängungsoptionen und Düsen für optimale Flexibilität.
7. PowerBox mit Anschluss für Strom, Hochvakuum und Druckluft.
8. Zentrallager für Verbrauchsmaterialien wie Schmiermittel, Öle und andere Flüssigkeiten.
9. Sumpfölschiene.
10. Abgasabsaugsystem für Fahrzeuge.

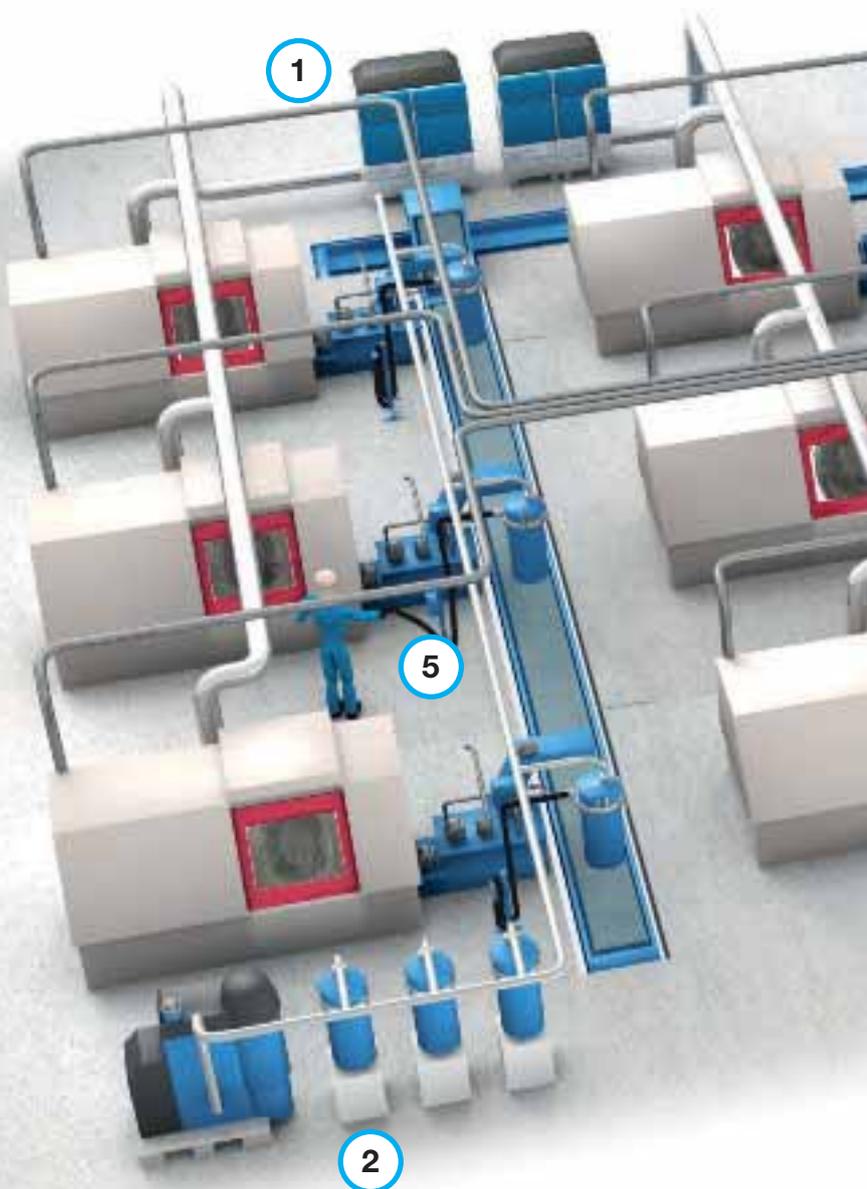
SCHNELLSUCHE

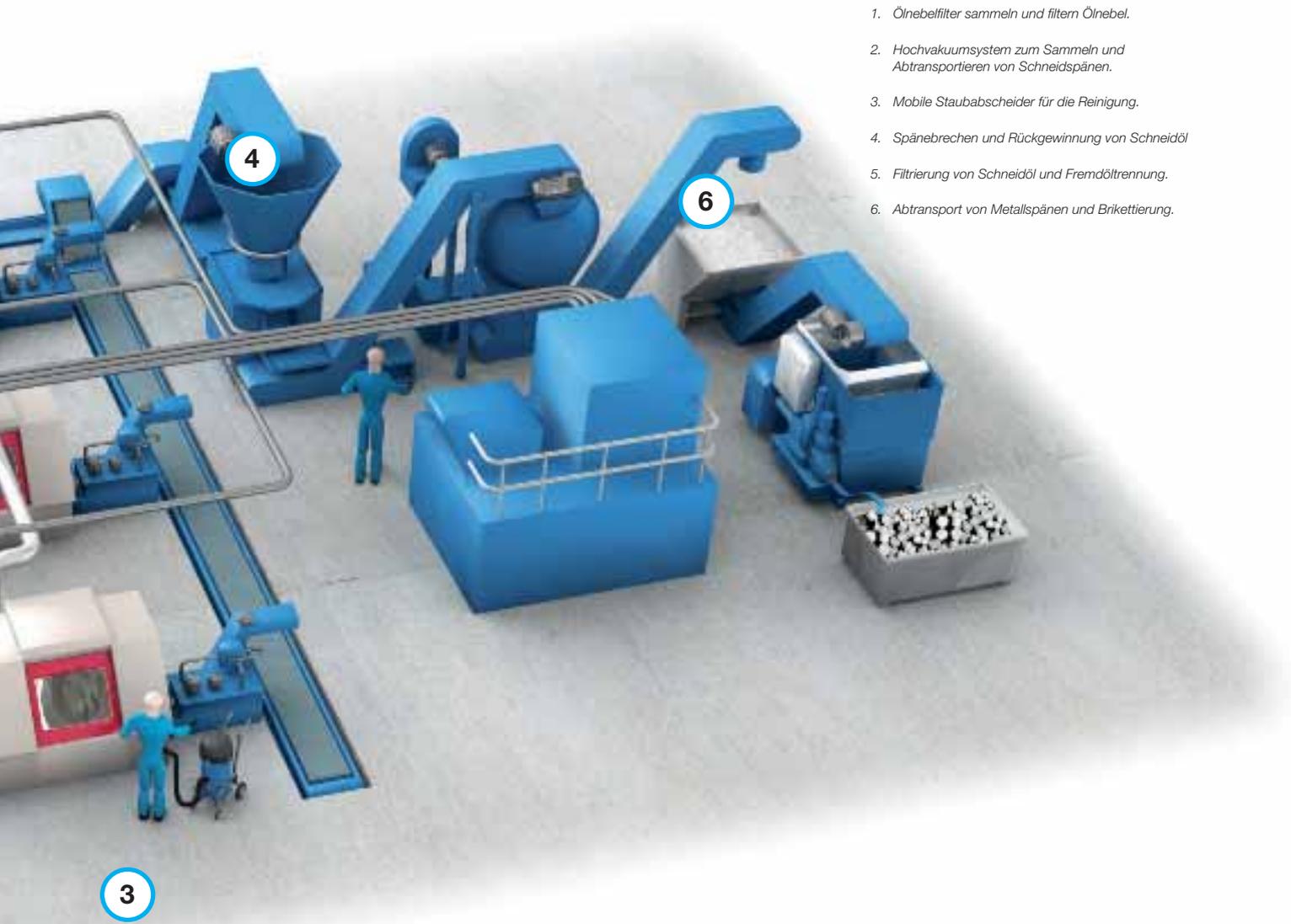
Abgassysteme für Fahrzeuge.....	Seite 175
Schlauchaufrollsysteme für Öl, Wasser und Druckluft	Seiten 184-193
Kabelaufrollsysteme für Stromversorgung	Seiten 194-196
Sumpfölschiene	Seite 205
Öldosiersysteme/Spender	Seite 204
Ölpumpen	Seite 202
Mobile Rauchabsaugsysteme	Seiten 43-50
Powerbox / Powerarm	Seite 149
Abgasabsaugsysteme, stationär	Seiten 167-180
Staubfreies Sandstrahlen	Seiten 163-166

Komplettlösungen für die automatisierte Metallverarbeitung.

Nederman bietet Produkte und Systeme, die zu einer guten Arbeitsumgebung, effizienten Produktion und hohen Qualität beim Drehen, Fräsen, Bohren und Polieren beitragen. Die bei der mechanischen Bearbeitung von Metallen anfallenden Späne mischen sich mit dem verwendeten Schneidöl oder Kühlmittel. Wenn die Werkstoffe bei hohen Temperaturen bearbeitet werden, können sich außerdem Önebel bilden, die gesundheitsschädigend sind, Oberflächen verschmutzen oder elektronische Komponenten beschädigen können.

Lösungen von Nederman ermöglichen die Sammlung von Abfallprodukten und die Trennung von Schneidöl oder Kühlmittel von den bei der Metallverarbeitung anfallenden Spänen, direkt an den Arbeitsstationen. Der Abfall kann dann zurückgewonnen, brikettiert, und zur Wiederverwertung verkauft werden. Auch die Kühlschmierstoffe können wiederverwendet werden, wodurch Kosten gespart und Ressourcen besser genutzt werden können. Die Wiederaufbereitungslösungen von Nederman senken die Kosten und reduzieren die Umweltbelastung.





1. Ölnebelfilter sammeln und filtern Ölnebel.
2. Hochvakuumsystem zum Sammeln und Abtransportieren von Schneidspänen.
3. Mobile Staubabscheider für die Reinigung.
4. Spänebrechen und Rückgewinnung von Schneidöl
5. Filtrierung von Schneidöl und Fremdöltrennung.
6. Abtransport von Metallspänen und Brikettierung.

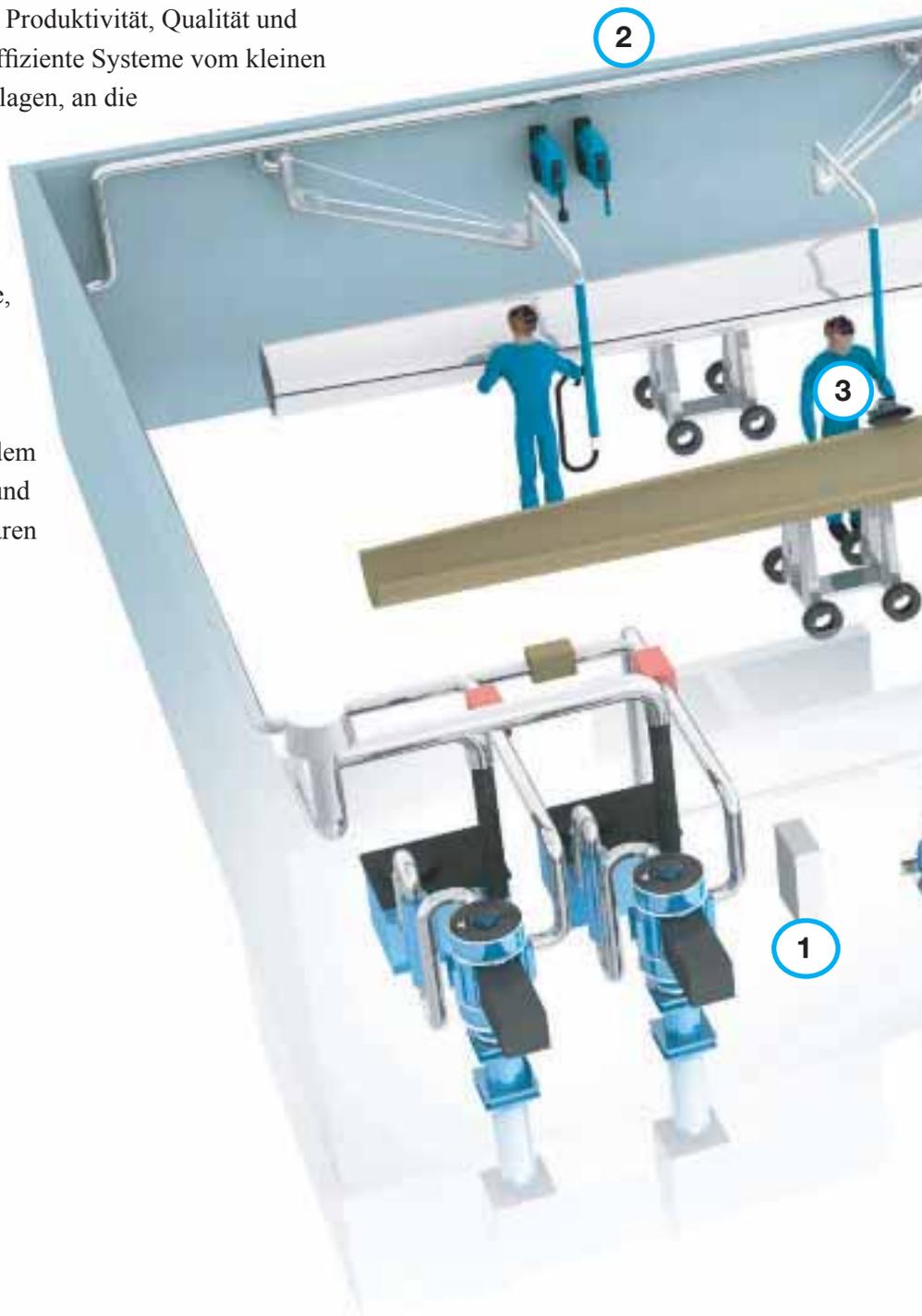
SCHNELLSUCHE

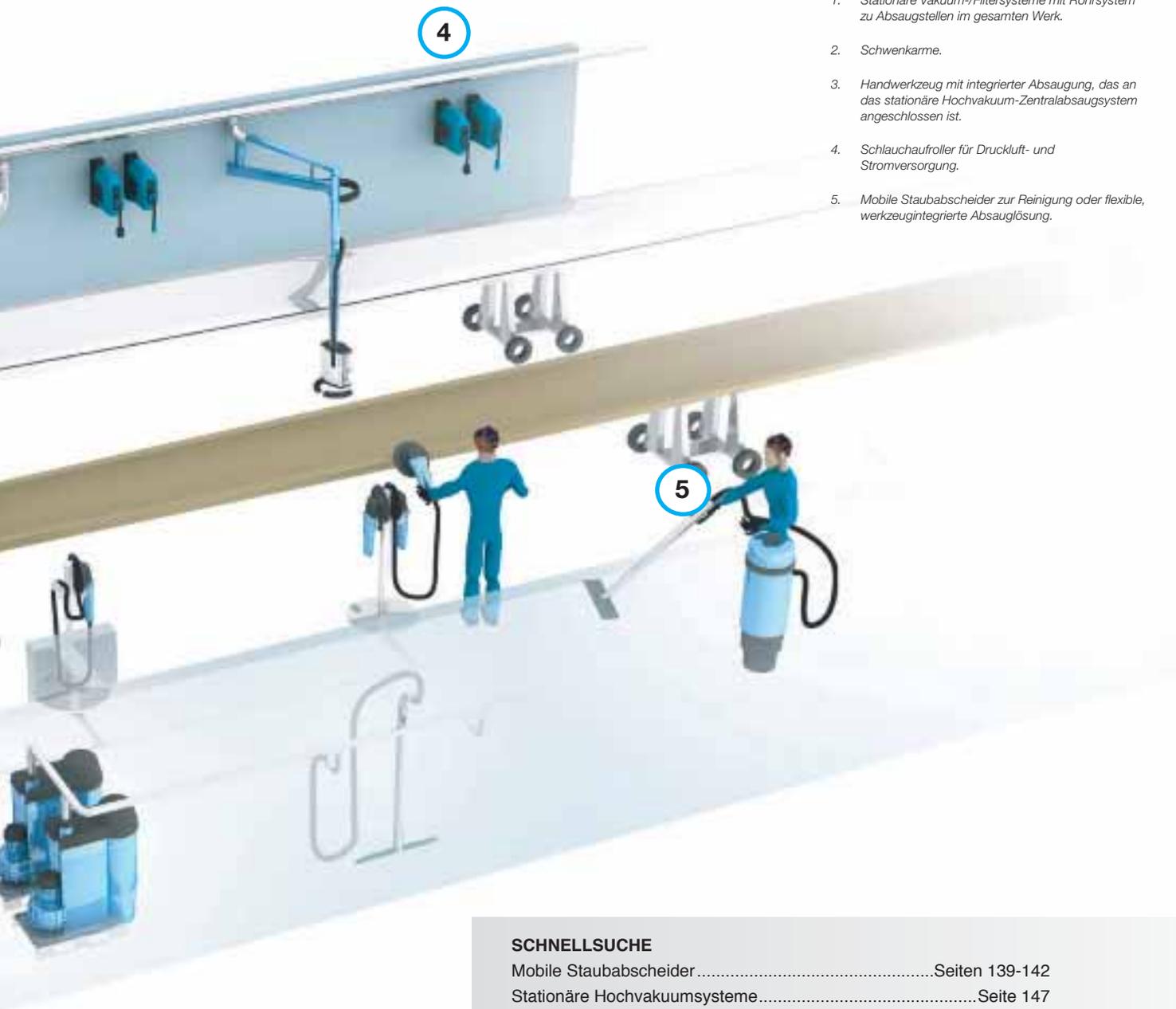
FilteranlagenSeite 26-36
 ÖlnebelfilterSeiten 38-41
 Mobile Staubabscheider.....Seiten 139-142
 ReinigungsgeräteSeiten 150-152
 Stationäres HochvakuumsystemSeite 147
 AbsaugschläucheSeiten 153-154
 RohrsystemeSeite 127-132

*Für weitere Informationen über die Handhabung von
 Metallspänen und Abfallstoffen wenden Sie sich bitte an uns*

Komplettlösungen für die Kunststoff- und Verbundwerkstoffverarbeitung.

Technologisch hochentwickelte Produkte werden immer mehr aus Verbundwerkstoffen gefertigt, die hauptsächlich aus Kunststoffen, Aluminium, Glas- oder Kohlefasern bestehen. Die effiziente Handhabung der Partikel, die aus der Verarbeitung dieser Werkstoffe entstehen, ist ausschlaggebend für die Produktivität, Qualität und Arbeitsumgebung. Nederman bietet effiziente Systeme vom kleinen flexiblen Geräten bis hin zu Zentralanlagen, an die einzelne Werkzeuge angeschlossen werden, um Partikel direkt an der Entstehungsstelle abzusaugen. Diese Produktpalette wird durch Zusatzgeräte wie Kabelaufrollsysteme, Aufhängungssysteme und Arme ergänzt, die eine einfache und ergonomische Nutzung der Geräte ermöglichen. Nederman liefert außerdem fortschrittliche Filter sowie Behälter und Systeme für den Umgang mit brennbaren und explosiven Stoffen.



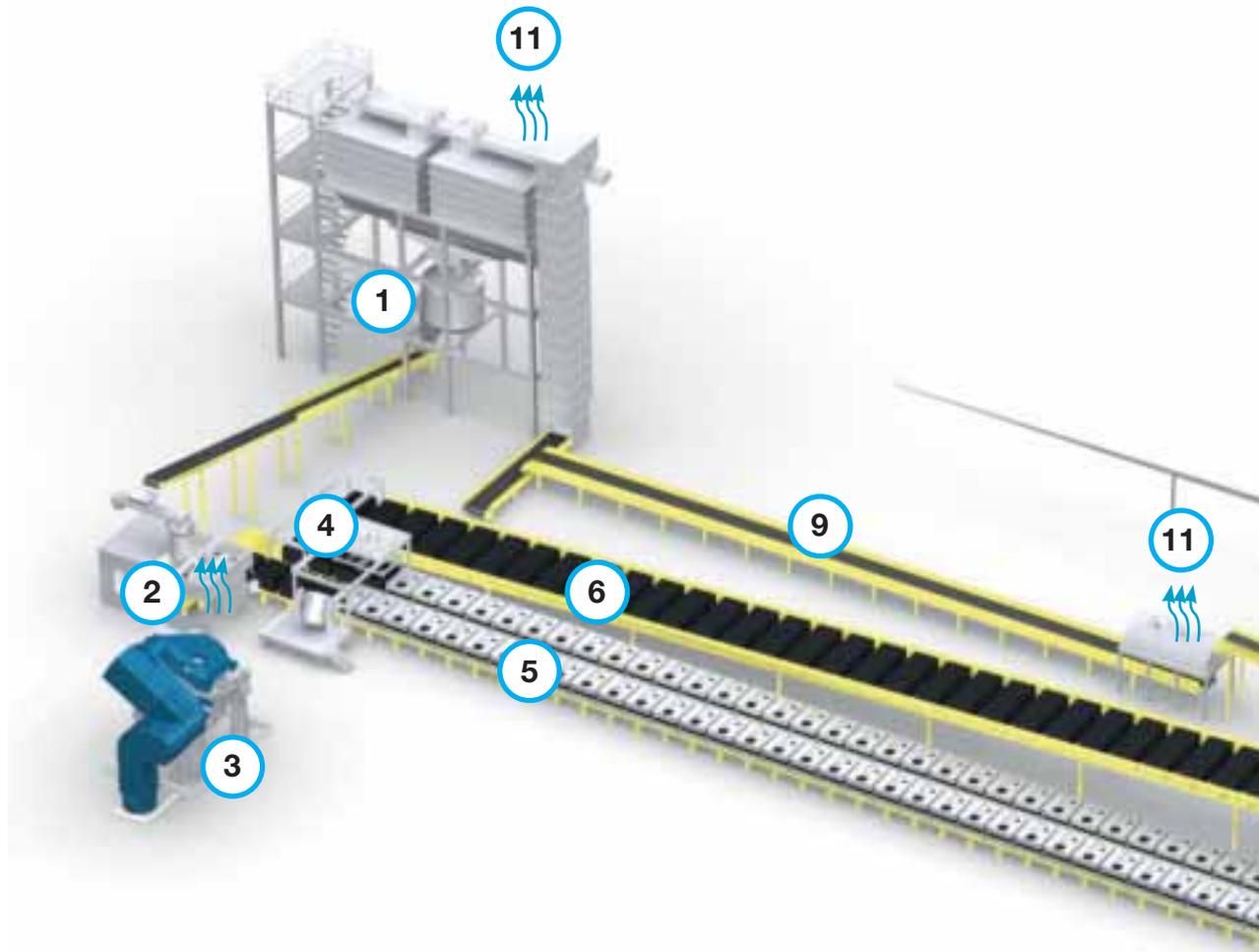


1. Stationäre Vakuum-/Filtersysteme mit Rohrsystem zu Absaugstellen im gesamten Werk.
2. Schwenkarme.
3. Handwerkzeug mit integrierter Absaugung, das an das stationäre Hochvakuum-Zentralabsaugsystem angeschlossen ist.
4. Schlauchaufroller für Druckluft- und Stromversorgung.
5. Mobile Staubabscheider zur Reinigung oder flexible, werkzeugintegrierte Absauglösung.

SCHNELLSUCHE

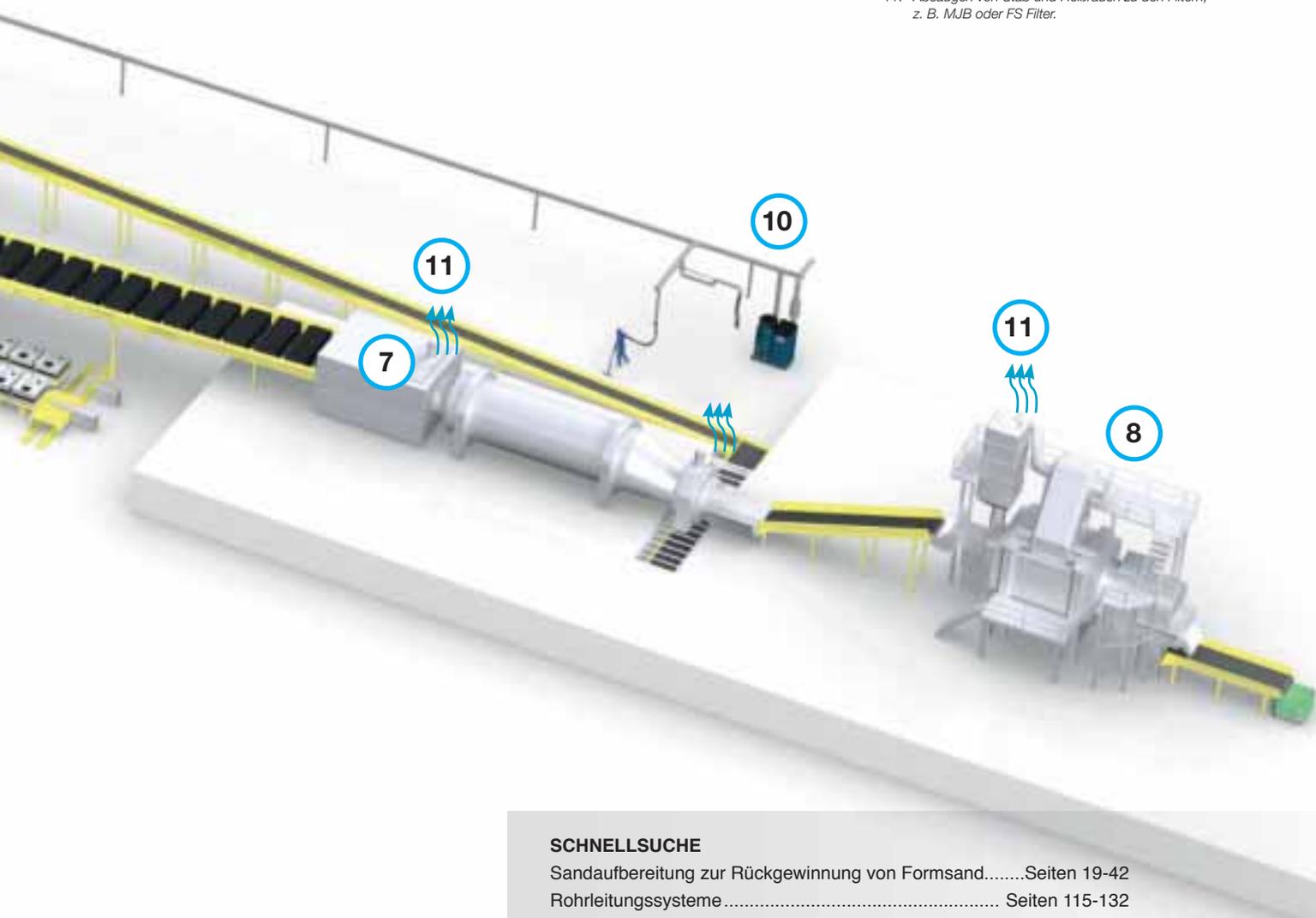
Mobile Staubabscheider	Seiten 139-142
Stationäre Hochvakuumssysteme	Seite 147
Reinigungssysteme	Seite 150
Integriertes Schleifstaubabsaugsystem	Seite 148
Schwenkarm	Seite 149
Schlauchaufroller	Seiten 184-193
Kabelaufrollsysteme	Seiten 194-196
Ventilatoren	Seite 51-80
Rohrsysteme	Seite 127-132

Komplettlösungen für Gießereien.



Nederman bietet eine breite Produktpalette für Gießereien und Hüttenwerke. Diese deckt sowohl große Filtersysteme für Gase und für die Rückgewinnung von Formsand ab, als auch zusätzliche Lösungen für die Hochvakuum-Staubabscheider, das Sandstrahlen von Gussmaterial und Reinigungsarbeiten. Das Angebot von Nederman reicht von einzelnen Produkten bis hin zu Komplettsystemen, bei denen wir die Verantwortung für Design, Herstellung, Installation und Inbetriebnahme übernehmen und kontinuierliche Unterstützung zur Verfügung stellen.

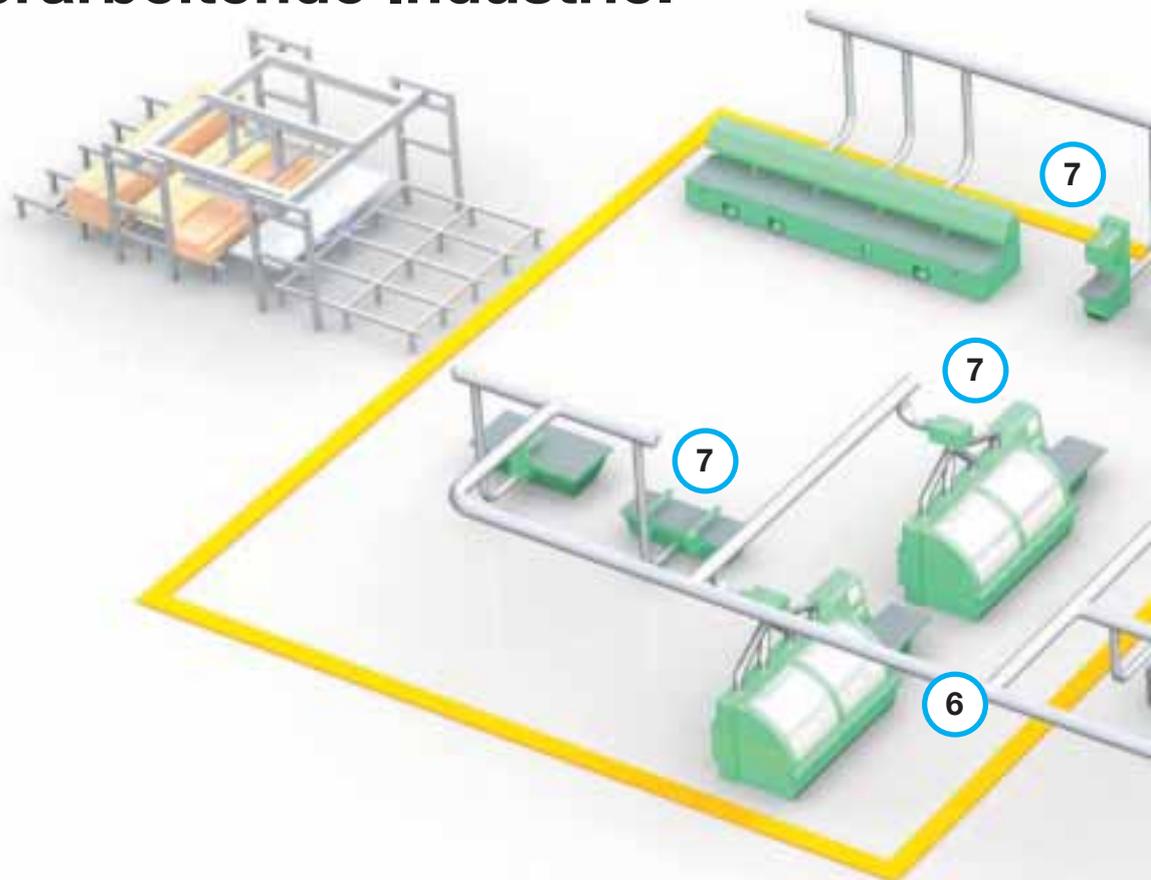
1. Sandaufbereitung zur Rückgewinnung von Formsand.
2. Formen
3. Absaugung heißer Ofengase.
4. Gießform, Gießereiausrüstung.
5. Kühlstrecke.
6. Auspacken und Kühlen.
7. Reinigen und Kühlen.
8. Sandstrahlen.
9. Sandtransport.
10. Hochvakuumssystem für die Grobreinigung.
11. Absaugen von Staub und Heißrauch zu den Filtern, z. B. MJB oder FS Filter.



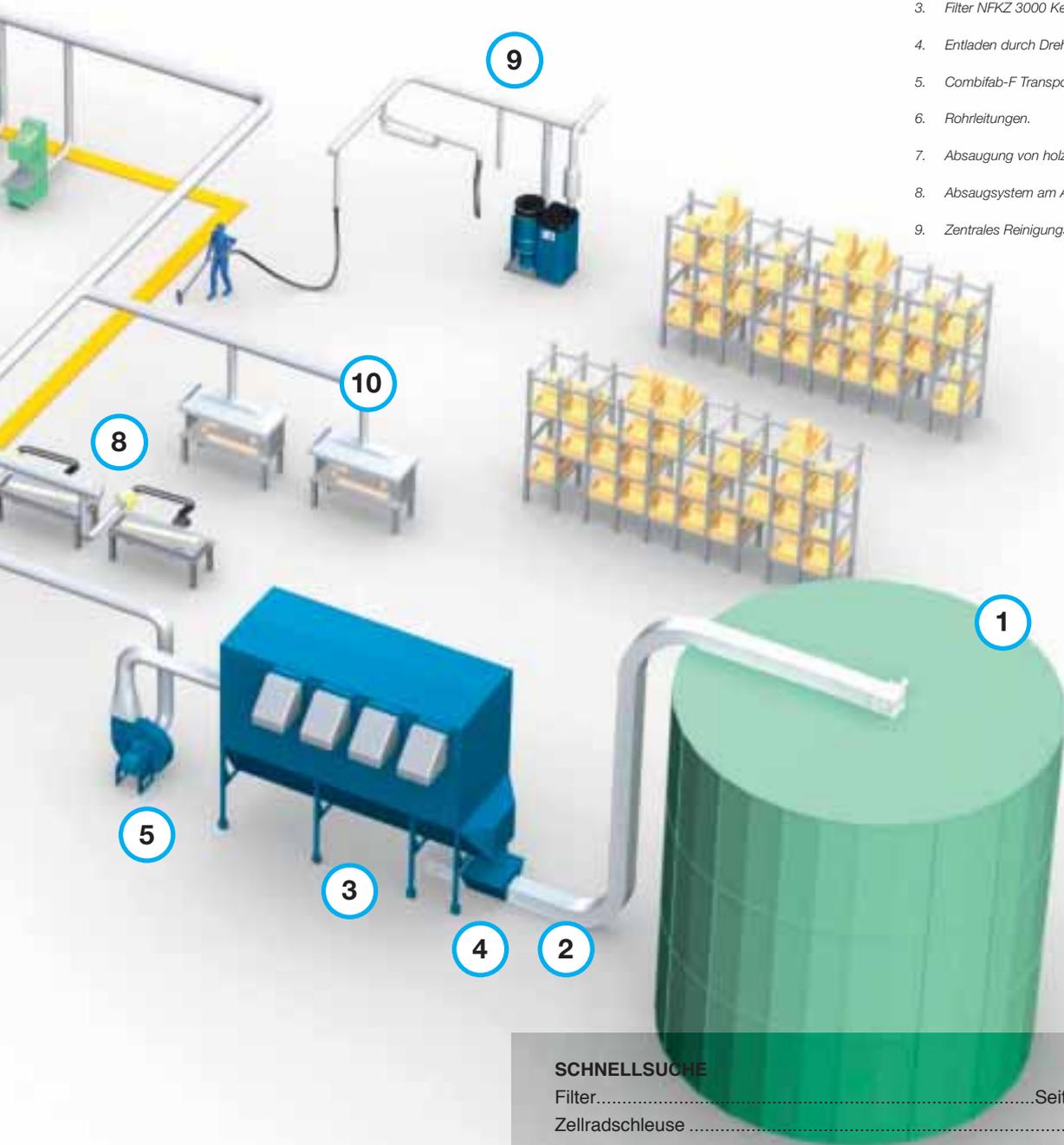
SCHNELLSUCHE

Sandaufbereitung zur Rückgewinnung von Formsand.....	Seiten 19-42
Rohrleitungssysteme	Seiten 115-132
Hochvakuum-Staubabscheider	Seiten 139-162
Reinigungsgeräte	Seiten 154-155

Komplettlösungen für die Holzverarbeitende Industrie.



Beim Sägen, Hobeln, Schmirgeln usw. von Holz fallen große Mengen an Sägespänen und Schleifstaub an. Nederman bietet eine breite Vielfalt an Produkten und Systemen, die diese großen Mengen an Material sicher und effizient handhaben können. Diese bestehen hauptsächlich aus Filtern, Rohrsystemen, Ventilatoren, Förderbändern, Silos und automatisierten Steuerungssystemen. Diese Systeme sorgen nicht nur für eine gute Arbeitsumgebung sondern ermöglichen außerdem die Rückgewinnung von Reststoffen, die einen enormen Energiewert und somit einen finanziellen Vermögenswert darstellen. Diese Reststoffe werden in Pellets gepresst und können dann zur Energieerzeugung beim Kunden verwendet oder als Rohstoff verkauft werden.



1. Silos.
2. Fördersystem.
3. Filter NFKZ 3000 Kettenfilter.
4. Entladen durch Drehschieberventil NRSZ.
5. Combifab-F Transportventilator.
6. Rohrleitungen.
7. Absaugung von holzverarbeitenden Maschinen.
8. Absaugsystem am Arbeitsplatz
9. Zentrales Reinigungssystem mit L-PAK Einheit.

SCHNELLSUCHE

Filter.....	Seiten 19-42
Zellradsschleuse	99-104
Ventilatoren.....	Seiten 53-80
Rohrleitungssysteme	Seiten 115-132
Schläuche.....	Seiten 134-136
Hochvakuum, zentrales Reinigungssystem.....	Seiten 139-162