

### Der DEPA® Kugelheber bietet folgende wichtige Funktionen und Vorteile:

#### 1 Entleerung vor Ort

Der Kugelheber ermöglicht eine nahezu rückstandsfreie Entleerung der Pumpe bei kritischen Anwendungen, wie Farben und Lacke, Lagertanks und Abfüllmaschinen.

#### 2 Einfache Bedienung

Ein manuell zu betätigender Stift gewährleistet die einwandfreie Funktion. Aufgrund einer verbesserten Konstruktion wird eine Fehlfunktion durch Verkleben der Bauteile verhindert.

#### 3 Lange Lebensdauer

Das Design aus Edelstahl 316L sorgt für eine hervorragende Beständigkeit gegenüber korrosiven Chemikalien, wie Säuren, Laugen und Lösungsmitteln. Die Lebensdauer wird dadurch verlängert und gleichzeitig Wartungen reduziert.



## DEPA® Kugelheber

### Merkmale und Vorteile

Typ	15	25	40	50	80
DH-FA	●	●	●	●	●
DL*	●	●	●	●	●

\*Anwendbar für CA/CX/SA/SS/SX/SF/SFS

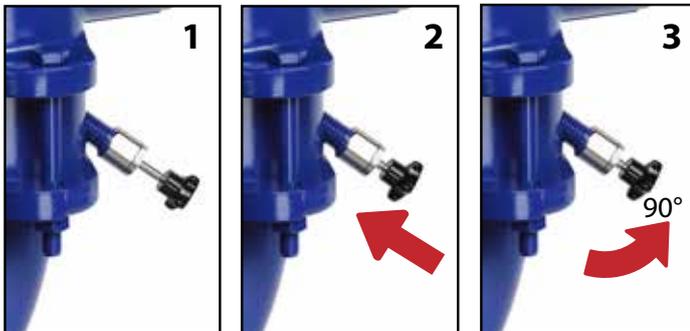
- Der Werkstoff der metallischen Komponenten ist Edelstahl 1.4404/316L
- Die Abdichtung besteht aus einem FKM O-Ring (als Standardversion)
- Durchschnittliche Oberflächenrauigkeit  $R_a=12,5\mu\text{m}^*$

\*Auf Anfrage für SF/SFS ( $R_a=3,2\mu\text{m}$ ) erhältlich

### Partikelgröße

Typ	15	25	40	50	80
mm	3,5	4	6	8	10

### Handhabung



**Abbildung 1:**

Im Normalbetrieb ist der Stift komplett ausgefahren; die Ventilkugel ist in der Lage sich nach oben und unten zu bewegen.

**Abbildung 2:**

Zum Entleeren wird der Stift in die Führungshülse gedrückt.

Wichtig: Nur zwei Positionen sind möglich.

**Abbildung 3:**

Bei Erreichen der Endposition drehen Sie den Stift um 90 Grad.

Beide Richtungen sind möglich.

### Markierung und Kennzeichnung

Der DEPA® Kugelheber wurde in Übereinstimmung mit Pumpenspezifikationen entwickelt und ist ATEX-konform mit der Richtlinie:

- 94/9/EG Gerätegruppe II, Kategorie 2GD, Explosionsgruppe IIB Tx (II 2 GD IIB Tx\*) und Gerätegruppe I, Kategorie M2 (I M2)
- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

\*nur in Kombination mit einer ATEX zertifizierten Pumpe

Harmonisierte Normen:

- DIN 12162 (Flüssigkeitspumpen - Sicherheitsanforderungen – Verfahren für hydrostatische Prüfung)



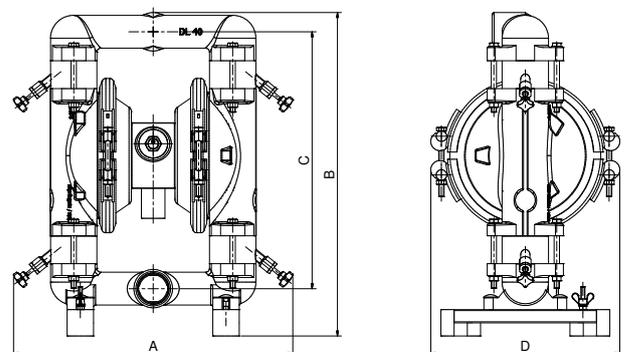
ATEX-konform  
II 2GD IIB Tx  
I M2



### Abmessungen

Größe	Typ				
	DH15	DH25	DH40	DH50	DH80
A (max.)	287	349	437	564	671
B	338	427	512	655	817
C	252	328	382	497	622
D	174	234	266	351	434

Größe	Typ				
	DL15	DL25	DL40	DL50	DL80
A (max.)	301	356	422	528	625
B	295	405	492	635	790
C	251	320	391	509	633
D	246	234	285	353	437



Crane Process Flow  
Technologies GmbH  
Heerdter Lohweg 63-71  
40549 Düsseldorf, Germany  
Tel.: +49 211 5956 0  
Fax: +49 211 5956 111  
www.depapumps.com  
www.cranecpe.com

### Crane ChemPharma & Energy, DEPA®

Die Firma Crane Co. sowie deren Tochtergesellschaften zeichnen sich nicht verantwortlich für mögliche Fehler in Katalogen, Broschüren oder anderen Printmedien sowie der im Internet zugänglichen Informationen. Die Firma Crane behält sich das Recht vor, Ihre Produkte ohne gesonderten Hinweis zu ändern. Dies betrifft auch die auf dem Markt befindlichen Produkte, deren Veränderung die Gebrauchstauglichkeit nicht einschränkt, sofern nicht anderweitig festgelegt. Alle Waren und Markenzeichen dieser Ausgabe sind Eigentum der Firma Crane Co. oder deren Tochtergesellschaften. Crane und Crane Markenzeichen (ALOYCO®, CENTER LINE®, COMPAC-NOZ®, CRANE®, DEPA®, DUO-CHEK®, ELRO®, FLOWSEAL®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC VALVES®, RESISTOFLEX®, REVO®, SAUNDERS®, STOCKHAM®, TRIANGLE®, UNI-CHEK®, WTA® und XOMOX®) sind eingetragene Warenzeichen der Firma Crane Co. Sämtliche Rechte an den vorgenannten Warenzeichen sind geistiges Eigentum der Firma Crane Co. oder Ihrer Tochtergesellschaften.